



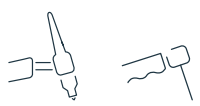
# iwave

Full freedom to unleash your welding potential.



### Sistem WIG

190i / 230i / 300i /  
400i / 500i



### Sistem PRO multiprocedeu

300i / 400i / 500i



# Libertate Absolută

## Calitatea sudurii WIG fără compromisuri

Calitate maximă - la fiecare sudare și pentru fiecare material: prin energie liniară precis direcționată și o funcție de amorsare îmbunătățită, iWave vă oferă control maxim asupra arcului electric și un timp de întârziere a amorsării semnificativ redus.

Toate elementele de operare ale seriei de aparate iWave sunt concepute pentru a oferi control maxim. Rezultatul este o manevrare intuitivă, care vă permite o concentrare în totalitate asupra operațiunii de sudare.

Aveți de realizat operațiuni de sudare extrem de diverse? Atunci iWave Multiprocess PRO reprezintă alegerea ideală: Pe lângă toate funcțiile WIG posibile, puteți suda și cu toate variantele procedurii MIG/MAG.

iWave: Libertate deplină pentru a vă elibera potențialul de sudare.



## iWave – avantajele dvs.



### **Energie liniară precis direcționată**

#### Control maxim asupra băii de metal topit

Cu CycleTIG aveți control maxim asupra arcului electric și astfel și asupra energiei liniare. Datorită timpilor de sudare reduși păstrați controlul asupra băii de metal topit, rapid și sigur. Și puteți suda astfel deosebit de ușor chiar și cele mai subțiri materiale.



### **Operare intuitivă**

#### Navigare grafic-dinamică prin meniu - în peste 30 de limbi

Foarte direct. Ca urmare intuitiv. Am dezvoltat o navigare intuitivă prin meniu, ca să puteți regla, în timpul sudării, în mod direct și sigur setările dorite.



### **Multiproces PRO**

#### 1 aparat pentru toate procedeele (iWave 300i – 500i)

iWave și Multiproces PRO – reprezintă libertatea dvs. absolută în timpul sudării. Pe lângă toate funcțiile WIG, puteți suda doar cu un singur aparat și toate variantele procedeeului MIG/MAG. Profitați de conceptul modular și extindeți-vă platforma de sisteme de sudare hightech în perfectă concordanță cu nevoile dvs., cu Pachetele de Sudare Standard, Puls, PMC, LSC sau CMT.



### **Amorsări reproductibile**

#### Întârziere a amorsării cu până la 71 % mai redusă

Amorsări rapide și, în primul rând, reproductibile. Indiferent de compoziția materialului și fără ajustare manuală a parametrilor de amorsare. Datorită amorsării cu polaritate inversată RPI auto - funcția noastră de amorsare inteligentă.



### **Pregătit pentru Industrie 4.0**

#### Transfer de date și autentificare fără contact

Pregătit pentru Industrie 4.0 și tot ceea ce mai urmează să vină: iWave suportă de la WLAN la Bluetooth și până la NFC, cele mai importante standarde de conectare, pentru o utilizare optimă.

Informații suplimentare sunt disponibile la adresa: [www.fronius.com/iwave](http://www.fronius.com/iwave)





# Co ma



## Operare

### iWave 190i-230i

Concept de operare  
grafic-dinamic

- Feedback grafic imediat la modificarea diversilor parametri de sudare
- Display color de 4,3", cu afișaj în text clar
- Peste 30 de limbi disponibile
- Toți parametrii de lucru în nivelul 1 al meniului

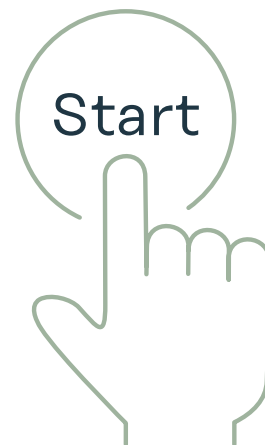
# Control mai bun

## pentru rezultate mai bune

Învățat de la sudori, făcut pentru sudori: toate elementele de operare ale seriei de aparate iWave sunt adaptate la activitățile dvs. de zi cu zi - de la robustețe la culori, până la lizibilitate și luminozitate. Același lucru se aplică și pentru setări:

Toți parametrii de lucru importanți sunt disponibili direct în primul nivel al meniului. O bună inteligibilitate este asigurată de afișajul cu text clar în peste 30 de limbi. În plus, operarea cu mănuși este mai ușoară ca niciodată.

- Operare fără probleme cu mănuși
- Bara de stare: funcțiile suplimentare setate și setările principale dintr-o privire
- 5 Easy Jobs și 3 parametri de sudare definiți de utilizator în primul nivel al meniului
- Tastă cu funcție favorită configurabilă



# Simplu, clar, structurat



Dacă este necesar: \_\_\_\_\_  
5 EasyJobs

Interfață USB \_\_\_\_\_  
de ex. pt. actualizare software

Buton rotativ cu apăsare \_\_\_\_\_



## Operare

### iWave 300i–500i

Concept de operare  
grafic-dinamic

- Feedback grafic imediat la modificarea diversilor parametri de sudare
- Display color de 7", cu afișaj în text clar și ecran tactil
- Pot fi selectate peste 30 de limbi
- Toți parametrii de lucru în nivelul 1 al meniului



Bară de stare  
Bară de navigare

Ecran tactil  
Mod de afișare pe tot ecranul

Introducerea sârmei  
Test gaz

Câmp NFC de ex. pentru management utilizatori și pentru blocarea/deblocare sursă de curent cu card sau breloc NFC



Datorită afișajului în text clar, în peste 30 de limbi: cea mai rapidă accesare a setării dorite

Intuitiv și sigur: Operarea se realizează de la butonul rotativ cu apăsare sau prin intermediul ecranului tactil. Instrucțiunile grafice și vizualizările dinamice la modificarea parametrilor ajută în mod direct utilizatorul.

- Bara de stare: funcțiile suplimentare setate și setările principale dintr-o privire
- 5 Easy Jobs
- Ecran tactil utilizabil și cu mănuși
- Mod de afișare pe tot ecranul: afișaj mărit cu aprox. 40%
- Nivel 1 al meniului configurabil



# Flexi total





# ibilitate ă

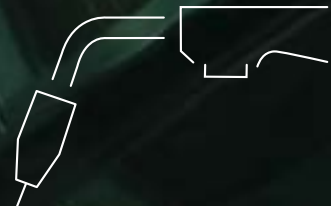
Multiproces PRO – un sistem de sudare pentru toate procedeele și variantele procedeeelor.

Echipat pentru provocările viitorului.

Indiferent dacă este vorba despre WIG, MIG/MAG sau sudare cu electrod învelit: Cu iWave 300i, 400i sau 500i și opțiunea Multiproces PRO vă asigurați libertatea deplină și vă eliberați potențialul de sudare.

Cea mai importantă diferență față de aparatele multiprocedeu uzuale: pe lângă toate funcțiile WIG hightech, aveți acces la toate variantele procedeeului MIG/MAG.

Din Pachetele de Sudare modulare puteți combina exact funcțiile de care aveți nevoie: Standard, Puls, PMC, LSC și CMT. Este posibilă și sudarea cu electrod învelit profesională - cu sudarea electrozilor celulozici ca punct forte.





# Multi- proce PRO

## iWave 300i, 400i, 500i

utilizați în mod nelimitat procedeele MIG/MAG:  
Cu iWave vă eliberați în doar 3 pași întregul  
potențial de sudare:

### Pasul 1



Comandați și integrați opțiunea  
hardware OPT/i Multiproces PRO.

### Pasul 2



Extindeți-vă sistemul de sudare  
modular cu componentele hardware  
MIG/MAG necesare, cum ar fi  
dispozitiv de avans sârmă extern,  
pistolet de sudare, etc.

### Pasul 3



Selectați Pachetul de Sudare  
MIG/MAG dorit.

### Gata:



Sursa dvs. de curent este pregătită  
pentru orice procedeu de sudare.

# deu

## Puncte forte

Necesar redus  
de spațiu

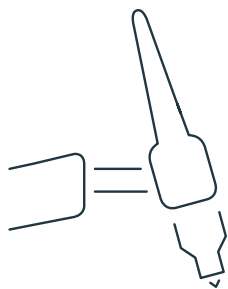
O sursă de curent pentru  
toate procedeele de sudare.

Fără  
reechipare

Schimbarea procedeeului printr-o  
simplă apăsare de buton.

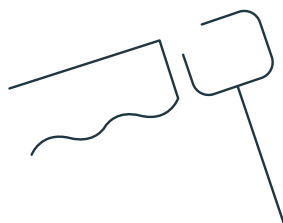
Compatibilitate  
100%

Cu toate variantele procedeelelor de sudare Fronius  
disponibile, în domeniul WIG, MIG/MAG (Standard,  
Pulse, PMC, LSC și CMT), sudare cu electrod învelit.



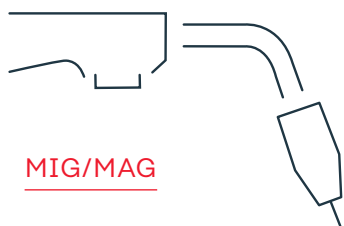
WIG DC / c.a./c.c.

- Calitate și aspect optic
- WIG DC sau AC/DC  
la 3–500A



Sudare cu electrod învelit

- Independență
- Sudare cu electrod  
învelit la 10–500A



MIG/MAG

- Rentabilitate și  
productivitate
- MIG/MAG la 3 - 500A
- Pachete de Sudare:  
Standard, Pulse, PMC,  
LSC, CMT



# Conectivitate deplină

Performanță pentru Industrie 4.0: iWave suportă cele mai importante standarde de comunicare. Via Bluetooth puteți conecta aparate periferice cu sistemul de sudare, rapid și fără cabluri - de la o mască pentru sudare hightech, cum ar fi Vizor Connect până la o telecomandă. Prin WLAN puteți integra sistemele de sudare direct în rețea și puteți efectua astfel cu ușurință o actualizare de firmware.



## Bluetooth

Pentru a conecta o telecomandă fără cablu și o mască pentru sudare compatibilă Bluetooth.



## NFC

Pentru administrarea utilizatorilor – respectiv pentru blocarea și deblocare rapidă a sistemului de sudare.



## Wlan

Pentru conectare totală la rețea - pentru actualizări și utilizarea funcției Smart-Manager fără Ethernet (documentarea datelor).

# Managementul utilizatorilor

Control total: Prin intermediul sistemului de autorizare integrat, puteți alocă drepturi individuale fiecărui utilizator. La autentificarea cu card sau breloc, sistemul identifică imediat funcțiile pentru care utilizatorul este sau nu autorizat. În cazul în care doriți să alocați și să administrați la nivel central autorizările pentru mai multe sisteme de sudare, vă oferim soluția potrivită prin intermediul Central User Management.



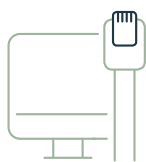
# Managementul datelor



## WeldCube Light

### Documentare descentralizată minimă

La nivelul dotării de serie și fără costuri suplimentare puteți înregistra valori medii pentru fiecare sudură direct în sistemul de sudare și să le exportați sub formă de PDF.



## WeldCube Basic

### Documentare descentralizată extinsă a datelor cu volum configurabil de funcții

Pentru toți cei care au nevoie nu doar de valori medii, ci și de valori momentane, monitorizarea limitelor și funcții de editare pentru valorile prescrise: WeldCube Basic. Și la această variantă, datele sunt înregistrate direct în sistemul de sudare.



## WeldCube Premium

### Documentare centralizată a datelor

Mai puțină administrare, mai multă claritate: WeldCube Premium vă reduce simțitor necesarul de documentație prin stocarea centralizată a datelor de sudare într-o bază de date. Funcțiile inteligente de management, statistică și analiză, inclusiv vizualizare grafică, vă ajută la monitorizarea producției.

Informații suplimentare sun disponibile la adresa: [www.fronius.com/weldcube](http://www.fronius.com/weldcube)

# Cycle Tig

## Aspect excepțional al sudurii

Realizat cu funcția de heftuire

## Energie liniară perfect direcționată

Ideal pentru sudarea tablelor subțiri și sudări de reparație, cum ar fi depuneri pe muchii

## Control simplu al băii de metal topit

Fără străpungere - nici măcar la sudurile în colț sau cap la cap

## Mai puține culori de revenire

Pentru zone de utilizare sensibile

## Utilizare simplificată

datorită posibilității de reglare precisă a curentului, timpului și a diverselor combinații de parametri

## Pentru energie liniară perfect direcționată

Sudare WIG mai simplă: posibilă cu funcția CycleTig. Aceasta se bazează pe principiul sudării în curent pulsant și oferă posibilități suplimentare de setare, precum și noi combinații de parametri, pentru rezultate mai bune la sudare.

## Avantaje în comparație directă

Energie liniară precis direcționată





### Aspectul sudurii



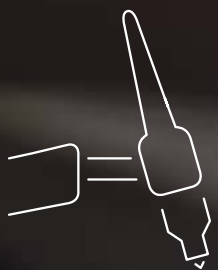
### Nivel de îndemânare | Manipulare



# Amorsări

Stabil și reproductibil.

Îmbunătățire perceptibilă: iWave duce la un nou nivel comportamentul la amorsare pentru sudarea WIG. Derularea amorsării cu înaltă frecvență a fost optimizată. Și comportamentul la amorsare a fost adaptat în funcție de diferitele diametre ale electrozilor.



Amorsare cu polaritate  
inversată RPI auto\*\*  
Întârziere a amorsării cu  
până la 71%\* mai redusă

Amorsare rapidă și reproductibilă - indiferent de compoziția materialului? iWave are întotdeauna o soluție standard prin amorsarea cu polaritate inversată auto. Noul mod de amorsare reprezintă evoluția inteligentă a funcției deja consacrate de amorsare cu polaritate inversată RPIon. Sistemul de sudare preia acum automat modificările setărilor de amorsare - chiar și în cazul înrăutățirii amorsării și fără să fie nevoie să interveniți manual.

Sumarul caracteristicilor	Amorsare cu polaritate inversată RPI off	Amorsare cu polaritate inversată RPI on	Amorsare cu polaritate inversată RPI auto
Amorsări reproductibile	..	...	....
Cea mai redusă întârziere a amorsării	...	.	....
Cea mai redusă solicitare a electrodului	.	...	..
Protejarea suprafeței sudurii	....	..	...

\* În comparație cu amorsarea cu polaritate inversată RPI off | Serie de încercări în condiții de laborator: 200A curent de sudare / 0,5s timp de sudare / 1000 amorsări!

\*\* numai la iWave AC/DC



# Funcții WIG



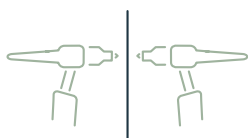
## Formare automată a calotei în doar 2 secunde

Reduce timpul de lucru: utilizați această funcție pentru a forma rapid o calotă pe baza diametrului de electrod setat.



## Heftuire - economie de timp de până la 50% la heftuirea materialelor

Cu ajutorul curentului pulsant, se transmit vibrații în baia de metal topit. Se simplifică astfel lipirea pieselor și se reduce durata de heftuire. Culoare de revenire foarte redusă sau chiar deloc în punctele de heftuire.



## Sudare sincronă ca niciodată până acum

Depășirea provocărilor: cu „Sync-Mode” sudarea WIG simultană din ambele părți cu curent alternativ devine mai ușoară ca niciodată. Soluția noastră pentru această imensă provocare la sudare este armonizarea automată a ambelor arcuri electrice. Astfel, doi sudori pot lucra împreună sincronizat.



## Forme de undă AC/DC - Arc electric adecvat pentru fiecare cerință

Sudați după cum doriți: iWave vă oferă posibilitatea să alegeți chiar dvs. formele de undă la sudare în curent alternativ. Acestea sunt caracteristice pentru diversele proprietăți la sudare, pe care le preferați pentru respectiva aplicație de sudare. Eventual, puteți să și combinați formele de undă.



## Post-curgere gaz automată - protecție pentru electrodul de wolfram

Sudare fără oxidare: în acest sens, iWave asigură protecția gazoasă a electrodului de wolfram și a sudurii. În funcție de curentul de sudare setat, precum și de diametrul electrodului, timpul de post-curgere gaz este calculat automat.

# Ne asumăm răspunderea

## Sustenabilitate din convingere

Durată mare de viață, ușor de reparat și posibilitatea reciclării: iWave este, ca toate produsele Fronius, gândit și fabricat sustenabil. Contribuim cu cele mai moderne tehnologii la protejarea mediului și a oamenilor, pentru a asigura viitorul generațiilor care urmează.



## iWave AC/DC – date tehnice

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC MV/NC
Greutate	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3lb)	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	65,5 kg (144,4 lb)	63,5 kg (139,9 lb)	67,0 kg (147,7 lb)	65,0 kg (143,3 lb)	68,5 kg (151,0 lb)	66,5 kg (146,6 lb)
Dimensiune / lățime	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Dimensiune / înălțime	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in
Dimensiune / lungime	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Frecvența rețelei	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Tensiunea rețelei	230 V	120 V / 230 V	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200- 230V / 3x 380-575V	3 x 400 V	3x 200- 230V / 3x 380-575V	3 x 400 V	3x 200- 230V / 3x 380-575V
Tensiunea rețelei - toleranță	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%
Curent de sudare / durată activă [10min/40°C]	190 A / 35%	190A / 35% [230V] 150A / 35% [120V]	230 A / 35%	230A / 35% [230V] 170A / 35% [120V]	300 A / 40%	300 A / 40%	400 A / 40%	400 A / 40%	500 A / 40%	500 A / 40%
Curent de sudare / durată activă [10min/40°C]	160 A / 60%	160A / 60% [230V] 120A / 60% [120V]	195 A / 60%	195A / 60% [230V] 140A / 60% [120V]	260 A / 60%	260 A / 60%	360 A / 60%	360 A / 60%	430 A / 60%	430 A / 60%
Curent de sudare / durată activă [10min/40°C]	140 A / 100%	140A / 100% [230V] 100A / 100% [120V]	165 A / 100%	165A / 100% [230V] 120A / 100% [120V]	240 A / 100%	240 A / 100%	320 A / 100%	320 A / 100%	360 A / 100%	360 A / 100%
Curent de sudare maxim	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Curent de sudare minim	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Marcaj de conformitate	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tensiune de mers în gol	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Domeniul tensiunii de lucru	10,1-17,6V	10,1-17,6V	10,1-19,2V	10,1-19,2V	10,1-22,0V	10,1-22,0V	10,1-26,0V	10,1-26,0V	10,1-30,0V	10,1-30,0V

## Reducerea solicitării psihice și fizice



Pentru noi, sustenabilitatea presupune și protejarea oamenilor de solicitări fizice și psihice.

Noul concept de operare al iWave, tehnologiile pentru reducerea zgomotului la sudare sau aspectele ergonomice, cum ar fi înălțimea de operare a sistemelor sau designul pistolului de sudare contribuie la ușurarea activității de zi cu zi a sudorului.



## Mediu și resurse

La dezvoltarea noii serii de aparate iWave am avut în vedere să aducem pe piață aparate cu durată mare de viață și ușor de reparat. Carcasa din plastic reciclabilă și componentele care pot fi întreținute și înlocuite individual, contribuie la protecția mediului. Noile tehnologii reduc pierderile de putere și consumul de gaz și, în consecință, protejează resursele.

## iWave DC – date tehnice

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC MV/NC
Greutate	16,4 kg (36,1 lb)	15,9 kg (35,0 lb)	40,0 kg (88,2 lb)	38,0 kg (83,7 lb)	41,0 kg (90,4 lb)	39,5 kg (87,1 lb)	43,0 kg (94,8 lb)	41,0 kg (90,4 lb)
Dimensiune / lățime	210 mm / 8.26 in	210 mm / 8.26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Dimensiune / înălțime	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in
Dimensiune / lungime	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Frecvența rețelei	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Tensiunea rețelei	230 V	120 V /230V	3 x 400 V	3x 200-230V / 3x 380- 575V	3 x 400 V	3x 200-230V / 3x 380- 575V	3 x 400 V	3x 200-230V / 3x 380- 575V
Toleranța tensiunii de rețea	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Curent de sudare / durată activă [10min/40°C]	230 A / 45%	230A / 45 % [230V] 170A / 45% [120V]	300 A / 40%	300 A / 40%	400 A / 40%	400 A / 40%	500 A / 40%	500 A / 40%
Curent de sudare / durată activă [10min/40°C]	205 A / 60%	205A / 60 % [230V] 155A / 60% [120V]	260 A / 60%	260 A / 60%	360 A / 60%	360 A / 60%	430 A / 60%	430 A / 60%
Curent de sudare / durată activă [10min/40°C]	170 A / 100%	170A / 100 % [230V] 130A / 100% [120V]	240 A / 100%	240 A / 100%	320 A / 100%	320 A / 100%	360 A / 100%	360 A / 100%
Curent de sudare maxim	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Curent de sudare minim	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Marcăj de conformitate	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tensiune de mers în gol	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Domeniul tensiunii de lucru	10,1-19,2 V	10,1-19,2 V	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

# iWave - vedere de ansamblu a funcțiilor

Funcții	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Sudare în impulsuri	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Amorsare cu polaritate inversată RPI on	✓	✓	✓	✓	✓				
Amorsare cu polaritate inversată RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
Soft-Start (amorsare prin contact)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Amorsare cu înaltă frecvență	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Amorsare cu înaltă frecvență Touch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG COMFORT STOP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tensiune întrerupere arc electric	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Formarea automată a calotei	✓	✓	✓	✓	✓				
Setarea formei curbei (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Heftuire	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sudare sincronă	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Post-curgere gaz automată	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mod CEL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocedeu (WIG,MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocedeu PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Compatibilitate cu generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multivoltage 120/230V	✓	✓				✓			
Multivoltage 200-600V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Tipul de răcire	Răcire cu gaz	Răcire cu gaz sau cu lichid	Răcire cu gaz sau cu lichid	Răcire cu gaz sau cu lichid	Răcire cu gaz sau cu lichid	Răcire cu gaz sau cu lichid	Răcire cu gaz sau cu lichid	Răcire cu gaz sau cu lichid	Răcire cu gaz sau cu lichid
Conectivitate (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet și Speednet ca standard	Ethernet opțional	Ethernet opțional	Ethernet și Speednet ca Standard	Ethernet și Speednet ca Standard	Ethernet și Speednet ca Standard	Ethernet și Speednet ca Standard	Ethernet și Speednet ca Standard	Ethernet și Speednet ca Standard	Ethernet și Speednet ca Standard

Textele și figurile corespund nivelului tehnic din momentul tipării. Fronius își rezervă dreptul de a face modificări. În ciuda prelucrării atente, informațiile oferite nu sunt garantate - nu ne asumăm nicio răspundere. Copyright © 2021 Fronius™. Toate drepturile rezervate.

**Fronius International GmbH**  
 Froniusplatz 1  
 4600 Wels  
 Austria  
 T +43 7242 241-0  
 F +43 7242 241-95 39 40  
 sales@fronius.com  
 www.fronius.com