



FAQ's MagicCleaner 150&300 – Allgemein

Generell

Wann können Sie die Präsentationen, Broschüren und Materialien verschicken, damit wir unsere Markteinführung in den verschiedenen Ländern vorbereiten können?

Das Marketingmaterial ist mit dem Start der Kommunikation am 14. Februar 2022 verfügbar.

Welches sind die wichtigsten Mitbewerber und welche Vorteile hat Fronius gegenüber diesen?

- Cougartron
- Reuter
- TIG Brush
- WELDBRUSH8

Die Analyse der Mitbewerber ist in Arbeit und wird in einigen Monaten verfügbar sein.

Gibt es für dieses Produkt das UKCA-Zeichen (neues Zeichen anstelle von CE) für das Vereinigte Königreich?

Das UKCA-Zeichen ab 2023 erforderlich und wird dann für den MagicCleaner 150/300 verfügbar sein.

Wie lange werden Ersatzteile für das alte System nach der Abkündigung verfügbar sein?

Die bestehenden Ersatzteile für den MagicCleaner Stand Alone sind weiterhin nach unseren Standardvorschriften erhältlich.

Wann wird der alten MagicCleaner Stand Alone abgekündigt?

Der alte MagicCleaner Stand Alone wird zum 31. Dezember 2022 abgekündigt.

Welche Art von Garantie wird er neue MagicCleaner haben?

2 Jahre Standardgarantie - 1 Jahr Material und Arbeitszeit, 2 Jahre nur Material.
Mit der optionalen Produktregistrierung haben Sie 3 Jahre volle Garantie auf Material und Arbeitszeit.

Ist die interaktive Bedienungsanleitung online verfügbar?

Ja, die bekannte Online-Bedienungsanleitung wird auch für den neuen MagicCleaner 150/300 zur Verfügung stehen und ist auf www.fronius.com/magiccleaner zu finden.



Gibt es auch Schulungen für Service und Support?

Der MagicCleaner wird in bestehende WIG-Kurse implementiert, wo auch eine Live-Demo möglich ist.

Gerät

Reinigungsleistung Einstellung 1-2-3 was ist die Empfehlung pro Einstellung?

Mit zunehmender Reinigungsleistung sind höhere Reinigungsgeschwindigkeiten möglich - desto mehr Reinigungsflüssigkeit wird auch benötigt.

Weiterhin kommt es auch auf die Verschmutzung, des zu reinigenden Materials, an.

Beim MC300 haben Sie aufgrund der höheren Ausgangsreinigungsleistung die Stufen 1-4.

Wie groß ist der Leistungsbereich (Amperezahl) der Geräte?

- MagicCleaner 150 hat einen Ausgangsstrom von 15A und 450W Ausgangsleistung
- MagicCleaner 300 hat einen Ausgangsstrom von 30A und 900W Ausgangsleistung

Der MC150 nutzt ja die Schwerkraft, um die Flüssigkeit abzugeben - was wäre, wenn man Überkopf reinigen würden?

Der Brenner der MC 150 arbeitet nicht mit Schwerkraft, sondern mit einer manuellen Pumpe und funktioniert auch überkopf.

Handelt es sich bei dem Stromkabel um blanke Drähte oder gibt es einen Standardstecker für MV-Maschinen?

Es gibt - wie schon bei unserer 1-phasigen Schweißmaschine - eine "np" Variante des Stromkabels, bei der das Kabel mit offenem Anschluss ausgeführt ist, um unterschiedliche Steckervarianten anschließen zu können.

Basieren die MagicCleaner auf bestehenden Fronius-Produkten wie der TP 150/180 oder haben sie eigene Komponenten im Inneren (Damit meine ich: Leiterplatten, Dioden)?

Nur auf Basis des Gehäuses TP150 & iWave 190-230i - die Komponenten im Inneren sind komplett neu.

Wird es möglich sein, ein Firmware-Update für MC 150/300 zu erstellen?

Es gibt keine Möglichkeit, ein Firmware-Update durchzuführen oder eine Verbindung zum Gerät herzustellen.

Für mich war beim MagicCleaner 300 nicht klar, ist ein Kompressor eingebaut, oder hat das Gerät einen Druckluftanschluss?

Der MC 300 hat einen Druckluft Anschluss hinten, ein Druckminderer ist eingebaut - der maximale Eingangsdruck liegt bei 6 bar.



Wie verhält es sich mit dem benötigten Arbeitsdruck beim MagicCleaner 300?

Für das Reinigen und Polieren mit dem Ausblasbrenner ist eine Druckluft-Versorgung mit folgenden Vorgaben erforderlich:

- Druckluft-Versorgung 6 bar mittels Druckbegrenzer und Druckluft-Filter
- Druckluft-Qualität gemäß ISO 8573-1:2001, Klasse 7 4 3, Instrumentenluft
- Feststoffpartikel-Konzentration $\leq 10 \text{ mg/m}^3$
- Drucktaupunkt Dampf $\leq + 3^\circ\text{C}$
- Ölkonzentration $\leq 1 \text{ mg/m}^3$

Ihr habt erwähnt, dass beim 300er der Brenner fix montiert ist, wenn es hier einen Defekt gibt, kann der Kunde das Paket selbst wechseln, oder benötigt er einen Fronius Techniker?

Der Brenner an sich kann vollumfänglich repariert werden, es sind alle Ersatz- & Verschleißteile vorhanden

Sollte einmal das Schlauchpaket komplett gewechselt werden müssen - ist grundsätzlich ein Techniker notwendig, da das Gerät geöffnet werden muss

Wie montiere ich beim MC300 den kleinen Reinigungsbrenner?

Es gibt im Anschlussfeld vorne - in der Mitte - den Anschluss für den kleineren Reinigungsbrenner

Prozesses

Wie funktioniert das Bedrucken/die Kennzeichnung?

Der Druckvorgang ist ähnlich wie beim MagicCleaner selbst.

Auf jedem Gerät gibt es einen separaten Druckmodus mit speziellen Druckflüssigkeiten (schwarz/weiß).

Es ist auch ein separater Reinigungsbrenner mit Verschleißteilen erhältlich - um die Vermischung der Druckflüssigkeiten mit den anderen Reinigungsflüssigkeiten zu vermeiden.

Wie lange reicht der Behälter mit der Flüssigkeit für den MC 300?

Dies hängt von dem zu reinigenden Material/der Oberfläche und der eingestellten Reinigungsleistung ab.

Je höher die Reinigungsleistung, desto mehr Reinigungsflüssigkeit wird benötigt.

Ist der MagicCleaner für die Reinigung von Aluminium geeignet?

Grundsätzlich ja, gibt es viele verschiedene Legierungen und die Reinigungswirkung ist auch vom "Alter" des Materials abhängig. Je älter das Material ist, desto intensiver ist das natürliche Oxid und die Reinigungswirkung ist dementsprechend anders.



Somit hängt die Eignung von der jeweiligen Aluminiumlegierung ab und muss vorher getestet werden. Grundsätzlich kann die blaue Reinigungsflüssigkeit verwenden, da sie nicht so aggressiv ist wie die rote Reinigungs-/Polierflüssigkeit.

Warum AC für die Reinigung?

Der Wechselstrom wirkt abwechselnd als Kathode oder Anode.

Die kathodische Polarisierung erzeugt einen "mechanischen Effekt" der Ablösung und des Aufbrechens der Oxidschicht.

Die anodische Polarisierung in Verbindung mit dem Elektrolyten löst die Oxide auf, ohne das Grundmaterial von der Oberfläche zu entfernen und die darunter liegende Metalloberfläche (rostfreier Stahl) passiv zu machen.

Daher erweist sich die Kombination der beiden Effekte, kathodisch und anodisch, als die beste Kombination für das elektrochemische Reinigen.

Beim Gleichstromverfahren wird ein unidirektionaler Stromfluss zwischen der Anode (zu behandelndes Teil) und der Kathode (Brenner) erzeugt.

Dieser Stromfluss wirkt durch das Verhalten des Elektrolyten auf die, auf der Oberfläche vorhandenen Erhebungen, ein.

Während dem Polieren werden die Erhebungen auf mikroskopischer Ebene aufgelöst, wodurch Oberflächenunregelmäßigkeiten verringert und die Korrosionsbeständigkeit erhöht werden.

In einigen Märkten wissen die Kunden sehr wenig über die elektrochemische Reinigung und verwenden hauptsächlich das Schleifen. Wird es hier eine Dokumentation über die Kundenvorteile der elektrochemischen Reinigung erhalten?

Mit einer Reinigungsmethode wie dem Schleifen beschädigen Sie die Oberfläche des Materials - der Unterschied zur elektrochemischen Reinigung ist, dass Sie die Materialoberfläche reinigen und gleichzeitig passivieren und somit das Material langfristig vor Korrosion schützen. Alle weiteren Vorteile findet man in der Broschüre oder Produktpräsentation.

Sind unterschiedliche Druckfarben verfügbar?

Ja, es gibt Schwarz- und Weißdruck – hierfür gibt es verschiedene Flüssigkeiten. Die Druckfolien können sowohl für den Schwarz- als auch für den Weißdruck verwendet werden.

Warum gibt es beim MC150 einen eigenen Bürsten-Mode und beim MC300 nicht?

Beim MC150 steht nur eine Bürste zur Verfügung - dafür gibt es eine Einstellung mit niedrigerer Spannung - um Fehler bei falscher Anwendung zu vermeiden.

Beim MC300 gibt es weniger Probleme mit der korrekten Anwendung der unterschiedlichen Bürsten. Daher ist keine eigener Bürsten-Modus erforderlich



Leistungseinstellung - Warum sind Empfehlungen in der MC300 BA enthalten und in der MC150 BA nicht?

Aufgrund der geringeren Leistung des MC150 ist der Einstellbereich sehr gering - daher spürt der Kunde nicht so viele Unterschiede und kann auch weniger Fehler machen.

Haben wir ein Dokument, welches das Entstehen von möglichen Korrosionen aufgrund des Schweißens von CrNi Stählen beschreibt?

Basis Informationen stehen in der Produktpräsentation und im Folder.

Wie verhält es sich mit der Reinigungsgeschwindigkeit von alt auf neue Geräte?

In Bezug auf die Geräteleistung wird die Reinigungsgeschwindigkeit des MagicCleaner 150 etwas unter der des bisherigen MagicCleaner Stand Alone liegen. Der MagicCleaner 300 kann aufgrund der höheren Ausgangsleistung eine schnellere Reinigungsgeschwindigkeit erreichen.

Kann der Magic Cleaner neben dem WIG-Verfahren auch für das MIG- oder MMA-Verfahren verwendet werden?

Ja, der neue MagicCleaner kann auch für andere Verfahren verwendet werden - GMAW, STICK -, aber dort hat man einen höheren Aufwand, um die Arbeit zu erledigen - daher wird er hauptsächlich für WIG-Anwendungen verwendet.

Wie ist die Reinigungsleistung und das Ergebnis von MIG/MAG-Schweißnähten?

Im Allgemeinen erfordert die Reinigung von MMA- oder GMAW-Schweißnähten im Vergleich zu WIG-Schweißnähten mehr Aufwand.

Beim MagicCleaner 150/300 müssen Sie möglicherweise die Reinigungsleistung erhöhen, um eine gute Reinigungsleistung zu erzielen, und es wird im Vergleich zu einer WIG-Schweißnahtreinigung länger dauern.

Wo kann man sich all diese Möglichkeiten live (oder auf Video) ansehen?

Es werden Produktvideos zur Verfügung stehen, in denen gezeigt wird, welche Reinigungsverfahren eingesetzt werden können und welche Leistung sie haben.

Wenn ich von Reinigen auf Polieren umstelle - muss ich die Elektrode/Bürste wegen der unterschiedlichen Flüssigkeiten wechseln?

Abhängig von den verwendeten Flüssigkeiten - die rote kann zum Reinigen und Polieren verwendet werden - die blaue nur zum Reinigen.

Zum Drucken sind unterschiedliche Flüssigkeiten und Verschleißteile notwendig.

Es empfiehlt sich also auch, die Verschleißteile zu wechseln, wenn man eine andere Flüssigkeit verwendet - oder man spült den Brenner mit der gewechselten Flüssigkeit.

Welche Druckfolien gibt es und wie kann man diese bestellen?

Wir unterscheiden zwischen 2 Arten von Druckfolien:



- a) Einweg-Druckfolie (42.0411.8023): Kann vom Kunden individuell mit einer mechanischen Schreibmaschine oder einem Nadeldrucker bedruckt werden. Individuell durch den Kunden bedruckt. Geeignet für max. 5 Drucke. Standardgröße 65x180mm
- b) Wiederverwendbare Druckfolien: Diese Folien werden vorgefertigt, mit dem vom Kunden gewünschten Logo, geliefert. Wir benötigen vom Kunden lediglich eine geeignete Vorlage (nähere Angaben finden Sie auf dem Bestellformular für Druckfolien. [LINK](#)), in der er die genaue Gestaltung des Logos angibt. Derzeit sind 4 Standardgrößen verfügbar. Bei der Erstbestellung einer wiederverwendbaren Druckfolie fallen zusätzliche Kosten an, die jedoch bei Nachbestellungen der gleichen Folie entfallen. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Preisliste.

Brenner

Wofür brauchen wir Druckluft und wie hoch ist der maximale Druck in Bar?

Die Druckluft ist notwendig, um den Rauch, der während des Reinigungsprozesses des MagicCleaner 300 entsteht, wegzublasen.

Für das Reinigen und Polieren mit dem Ausblasbrenner ist eine Druckluft-Versorgung mit folgenden Vorgaben erforderlich: 6 Bar Druckluftzufuhr mit Überdruckventil und Druckluftfilter

- Druckluft-Versorgung 6 bar mittels Druckbegrenzer und Druckluft-Filter
- Druckluft-Qualität gemäß ISO 8573-1:2001, Klasse 7 4 3, Instrumentenluft
- Feststoffpartikel-Konzentration $\leq 10 \text{ mg/m}^3$
- Drucktaupunkt Dampf $\leq + 3^\circ\text{C}$
- Ölkonzentration $\leq 1 \text{ mg/m}^3$

Wird es verschiedene Brennerlängen geben?

Beim MagicCleaner 300 ist der Reinigungsbrenner festmontiert und es sind keine unterschiedlichen Brennerlängen erhältlich.

Beim MagicCleaner 150 kann das Stromkabel für den Brenner gewechselt werden und es sind verschiedene Längen erhältlich.

Standard sind 2 m, aber wir haben auch 4 m und 6 m.

Verschleißteile







Gibt es ein empfohlenes Ersatzteilset?


Mit der Lieferung des Gerätes erhalten Sie einige Muster an Elektroden, Bürsten und Pads, siehe auch den Lieferumfang in der Produktpräsentation.

Es gibt ein Empfehlungsblatt für Verschleißteile, die als Demo-Ausrüstung verwendet werden sollen.

Dieses Blatt ist auf SharePoint verfügbar. ([LINK](#))

Equipment Recommendation

| MagicCleaner 150 | | | | MagicCleaner 300 | | | |
|---|------|--------------|---|---|------|--------------|---|
| Picture | Pcs. | Artikel no. | Description | Picture | Pcs. | Artikel no. | Description |
|  | 2 | 42.0510.0501 | Cleaning/polishing felt 22mm MC 150 (10 pcs. per set) |  | 1 | 42.0510.0501 | Cleaning/polishing felt 22mm MC 150 (10 pcs. per set) |
|  | 1 | 42.0510.0535 | Cleaning/polishing felt 46x24mm (10 pcs. per set) + 1 pcs. O-Ring |  | 1 | 42.0510.0535 | Cleaning/polishing felt 46x24mm (10 pcs. per set) + 1 pcs. O-Ring |
|  | 1 | 42.0510.0513 | Fixing ring 12,5x15x8 (10 pcs. per set) |  | 1 | 42.0510.0513 | Fixing ring 12,5x15x8 (10 pcs. per set) |
|  | 2 | 42.0510.0385 | Neutralizer 1.0L MC150/MC300 |  | 3 | 42.0510.0385 | Neutralizer 1.0L MC150/MC300 |
|  | 1 | 42.0510.0380 | Cleaning/Polishing electrolyte red MC150 (6x0,1L per set) |  | 1 | 42.0510.0380 | Cleaning/Polishing electrolyte red MC150 (6x0,1L per set) |
|  | 1 | 42.0510.0381 | Cleaning electrolyte blue MC150 (6 x 0,1L per set) |  | 1 | 42.0510.0507 | Cleaning/polishing felt 10mm MC 150/300 (10 pcs. per set) |
| | | | |  | 1 | 42.0510.0521 | Fast Bond felt 22mm MC 300 (10 pcs. per set) + 1 pcs. O-Ring |
| | | | |  | 1 | 42.0510.0514 | Fixing ring 19x23x10 (10 pcs. per set) |
| | | | |  | 1 | 42.0510.0525 | Big Bond felt 93x46 MC 300 (5 pcs. per set) + 1 pcs. O-Ring |
| | | | |  | 1 | 42.0510.0532 | Fixing ring 36,81x3,53 (5 pcs. per set) |
| | | | |  | 2 | 42.0510.0382 | Cleaning/Polishing electrolyte red MC300 1,0L |
| | | | |  | 2 | 42.0510.0387 | Cleaning electrolyte blue MC300 1,0L |




Gibt es Angaben darüber, wie lange die Elektroden, Bürsten, Filz pads und die Flüssigkeiten nach den bisherigen Erfahrungen in Europa verwendet werden können? z.B. die Elektroden sind für x Meter ausgelegt, 1l Flüssigkeit reicht für x Meter usw.

Dies ist nicht einfach zu beantworten, da es von den Einsatzbedingungen, der Qualität der Schweißnähte und den Fähigkeiten des Bedieners abhängt. Hier sind einige Erfahrungswerte, die wir in der Praxis gesammelt haben.

| | |
|-------------------|---|
| Graphit Elektrode | 120 - 150 Stunden |
| Wolfram Elektrode | 250 Stunden <i>Wir empfehlen, die Pads am Ende des Tages zu entfernen und zu waschen, um eine maximale Lebensdauer zu gewährleisten.</i> |
| Bürste | 8 - 12 Stunden |

Warum kann man nicht dieselben Tools für beide Geräte verwenden?

Aufgrund der Positionierung der MagicCleaner-Varianten selbst:

Der MC150 ist für kleine Anwendungen und dort, wo eine Reinigung nicht so oft erforderlich ist.

Der MC300 hat eine höhere Leistung und benötigt daher auch ein anderes Werkzeug/einen anderen Reinigungsbrenner mit anderer Benutzerfreundlichkeit, um eine andere Positionierung für den MC300 und Kunden zu schaffen, die größere Teile oder längere Schweißnähte reinigen müssen.



Flüssigkeiten

Was ist mit dem Pulver, das wir für den alten MagicCleaner verwendet haben?

Sie können es weiterhin verwenden, aber unsere Empfehlungen sind die neuen Flüssigkeiten zum Reinigen/Polieren/Drucken.

Was passiert, wenn unterschiedliche Reinigungsflüssigkeiten im Tank gemischt werden?

Grundsätzlich nichts - es soll nur vermieden werden Flüssigkeiten zu mischen, damit das Reinigungsergebnis nicht beeinflusst wird.

Welche Schritte sind vor dem Wechsel auf eine andere Flüssigkeit notwendig?

Je nach Anwendung müssen ggf. auch Verschleißteile getauscht werden

Wichtig ist - ähnlich wie beim Gasspülen bei einer Schweißanwendung - die alte Flüssigkeit aus dem System zu bekommen, bis die neue vorne beim Reinigungsbrenner austritt.

Gibt es „schärfere“ Auflagen mit dem Umgang mit der neuen roten Flüssigkeit?

Die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter stehen auf der Website zum Download bereit.

Kann ich die alten Flüssigkeiten für die neuen Geräte verwenden, bzw. kann ich die neuen Flüssigkeiten für die alten Geräte verwenden?

Mit dem alten MagicCleaner Stand Alone können alle Flüssigkeiten mit Ausnahme vom Printing white 0,1L verwendet werden.

Die neuen Geräte MagicCleaner 150 und MagicCleaner 300 dürfen nur mit den neuen Flüssigkeiten und dem Elektrolytpulver verwendet werden.

Welche Vorsichtsmaßnahmen müssen für die Sicherheit von Reinigungsflüssigkeiten getroffen werden? Z. B. bei Versand, Lagerung, Verwendung, Entsorgung

Ausführliche Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website.

Beim alten MagicCleaner war der Neutralisator nicht notwendig – wofür wird er jetzt genau verwendet?

Vorab es gibt keinen Unterschied zwischen dem alten und dem neuen MagicCleaner in Bezug auf den Reinigungsprozess. Der Neutralisator wird am Ende des Prozesses zur Endreinigung der Oberfläche verwendet, um Flecken zu vermeiden und die Säure zu neutralisieren.

Mit dem vorhandenen MagicCleaner wurde nach dem Reinigungsprozess mit normalem Wasser gereinigt, was nach 3 Monaten zum Rotrost der Bauteile geführt hat.

Wir empfehlen, den Neutralisator zu verwenden, um die Rückstände der Reinigungsflüssigkeit zu entfernen.