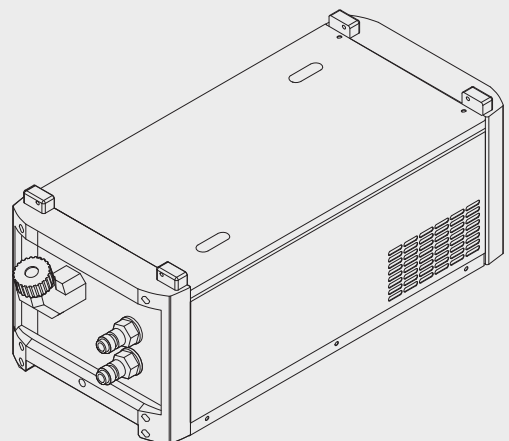


FK 4000
FK 4000 R
FK 4000 R US
FK 4000 R FC
FK 4000 Rob

FR

Instructions de service

Refroidisseur



42,0426,0017,FR 011-01062021

Sommaire

Consignes de sécurité	5
Explication des consignes de sécurité	5
Généralités	5
Utilisation conforme à la destination	6
Conditions environnementales	6
Obligations de l'exploitant	6
Obligations du personnel	6
Couplage au réseau	7
Protection de l'utilisateur et des personnes	7
Données relatives aux valeurs des émissions sonores	8
Risque lié aux gaz et aux vapeurs nocifs	8
Risques liés à la projection d'étincelles	9
Risque lié au courant d'alimentation et à l'intensité de soudage	9
Intensités de soudage vagabondes	10
Classification CEM des appareils	10
Mesures relatives à la CEM	11
Mesures liées aux champs électromagnétiques	11
Emplacements particulièrement dangereux	12
Exigences liées au gaz de protection	13
Risque lié aux bouteilles de gaz de protection	13
Danger ! Fuites possibles de gaz de protection	14
Mesures de sécurité sur le lieu d'installation et lors du transport	14
Mesures de sécurité en mode de fonctionnement normal	14
Mise en service, maintenance et remise en état	15
Contrôle technique de sécurité	15
Élimination	16
Marquage de sécurité	16
Sûreté des données	16
Droits d'auteur	16
Généralités	17
Concept d'appareil	17
Contenu de la livraison	17
Validité des « Conditions générales de livraison et de paiement »	17
Informations relatives au réfrigérant	18
Informations concernant les fuites	18
Avertissements sur l'appareil	18
Domaines d'application	20
FK 4000	20
FK 4000 R, FK 4000 Rob, FK 4000 R FC, FK 4000 R US	20
Options	21
Auto-transformateur FK 4000	21
Capteur de débit avec filtre de réfrigérant FK 4000 R	21
Contrôleur thermique	21
Filtre de réfrigérant	22
Éléments de commande et connexions	23
Sécurité	23
Éléments de commande et connecteurs	23
Avant installation et mise en service	24
Sécurité	24
Instructions d'installation	24
Informations relatives au réfrigérant	25
Garanties assurées pour la pompe à réfrigérant	25
Utilisation conforme à la destination	25
Montage des connecteurs de réfrigérant sur la face avant de l'appareil	26
Sécurité	26
Généralités	26
Montage des connecteurs de réfrigérant sur la face avant de l'appareil	26
Adaptation du refroidisseur à la tension du secteur	28
Sécurité	28
Généralités	28

Tensions du secteur possibles pour FK 4000, FK 4000 R, FK 4000 Rob et FK 4000 R FC.....	29
Tensions du secteur possibles pour FK 4000 R US.....	29
Adaptation du refroidisseur à la tension du secteur.....	29
Montage du refroidisseur sur le chariot.....	31
Généralités.....	31
Montage du refroidisseur sur le chariot.....	31
Raccordement du refroidisseur à la source de courant.....	32
Sécurité.....	32
Raccordement du refroidisseur à la source de courant.....	32
Raccorder les faisceaux de liaison sur le refroidisseur.....	34
Sécurité.....	34
Raccordement des tuyaux de réfrigérant du faisceau de liaison sur le refroidisseur (TS/TPS 4000/5000).....	34
Raccordement des tuyaux de réfrigérant de la torche de soudage sur le refroidisseur (TPS 2700)...	34
Mettre le refroidisseur en service.....	36
Sécurité.....	36
Généralités.....	36
Remplissage du refroidisseur.....	36
Mise en service du refroidisseur.....	37
Maintenance, entretien et élimination.....	38
Sécurité.....	38
Généralités.....	38
Symboles pour l'entretien et la maintenance du refroidisseur.....	39
Intervalles de maintenance, travaux de maintenance.....	39
Nettoyer le refroidisseur à l'air comprimé.....	40
Remplacer le réfrigérant.....	40
Remarque relative au remplacement de la torche de soudage.....	41
Élimination des déchets.....	42
Diagnostic d'erreur, élimination de l'erreur	43
Diagnostic d'erreur, élimination de l'erreur.....	45
Sécurité.....	45
Généralités.....	45
Protection par fusible du refroidisseur.....	46
Diagnostic d'erreur, élimination de l'erreur.....	46
Lancer l'arbre de la pompe à réfrigérant.....	49
Sécurité.....	49
Lancement de l'arbre de la pompe à réfrigérant.....	49
Caractéristiques techniques.....	50
Généralités.....	50
FK 4000.....	50
FK 4000 R, FK 4000 R FC.....	50
FK 4000 Rob.....	51
FK 4000 R US.....	51

Consignes de sécurité

Explication des consignes de sécurité

DANGER!

Signale un risque de danger immédiat.

- ▶ S'il n'est pas évité, il peut entraîner la mort ou des blessures graves.

AVERTISSEMENT!

Signale une situation potentiellement dangereuse.

- ▶ Si elle n'est pas évitée, elle peut entraîner la mort ou des blessures graves.

ATTENTION!

Signale une situation susceptible de provoquer des dommages.

- ▶ Si elle n'est pas évitée, elle peut entraîner des blessures légères ou minimes, ainsi que des dommages matériels.

REMARQUE!

Signale la possibilité de mauvais résultats de travail et de dommages sur l'équipement.

Généralités

Cet appareil est fabriqué selon l'état actuel de la technique et conformément aux règles techniques de sécurité en vigueur. Cependant, en cas d'erreur de manipulation ou de mauvaise utilisation, il existe un risque

- de blessure et de mort pour l'utilisateur ou des tiers,
- de dommages pour l'appareil et les autres biens de l'utilisateur,
- d'inefficacité du travail avec l'appareil.

Toutes les personnes concernées par la mise en service, l'utilisation, la maintenance et la remise en état de l'appareil doivent

- posséder les qualifications correspondantes,
- avoir des connaissances en soudage et
- lire attentivement et suivre avec précision les prescriptions des présentes Instructions de service.

Les Instructions de service doivent être conservées en permanence sur le lieu d'utilisation de l'appareil. En complément des présentes instructions de service, les règles générales et locales en vigueur concernant la prévention des accidents et la protection de l'environnement doivent être respectées.

Concernant les avertissements de sécurité et de danger présents sur l'appareil

- veiller à leur lisibilité permanente
- ne pas les détériorer
- ne pas les retirer
- ne pas les recouvrir, ni coller d'autres autocollants par-dessus, ni les peindre.

Vous trouverez les emplacements des avertissements de sécurité et de danger présents sur l'appareil au chapitre « Généralités » des Instructions de service de votre appareil. Éliminer les pannes qui peuvent menacer la sécurité avant de mettre l'appareil sous tension.

Votre sécurité est en jeu !

Utilisation conforme à la destination

Cet appareil est exclusivement destiné aux applications dans le cadre d'un emploi conforme aux règles en vigueur.

L'appareil est exclusivement conçu pour le mode opératoire de soudage indiqué sur la plaque signalétique.
Toute autre utilisation est considérée comme non conforme. Le fabricant ne saurait être tenu pour responsable des dommages consécutifs.

Font également partie de l'emploi conforme

- la lecture attentive et le respect de toutes les remarques des instructions de service
- la lecture attentive et le respect de tous les avertissements de sécurité et de danger
- le respect des travaux d'inspection et de maintenance.

Ne jamais utiliser cet appareil pour les applications suivantes :

- Dégeler des conduites
- Charger des batteries / accumulateurs
- Démarrer des moteurs

Cet appareil est configuré pour une utilisation dans le secteur industriel et artisanal. Le fabricant ne saurait être tenu pour responsable des dommages dus à une utilisation dans les zones résidentielles.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas de résultats de travail défectueux ou insatisfaisants.

Conditions environnementales

Tout fonctionnement ou stockage de l'appareil en dehors du domaine d'utilisation indiqué est considéré comme non conforme. Le fabricant ne saurait être tenu pour responsable des dommages consécutifs.

Plage de températures pour l'air ambiant :

- en service : -10 °C à + 40 °C (14 °F à 104 °F)
- lors du transport et du stockage : -20 °C à +55 °C (-4 °F à 131 °F)

Humidité relative de l'air :

- jusqu'à 50 % à 40 °C (104 °F)
- jusqu'à 90 % à 20 °C (68 °F)

Air ambiant : absence de poussières, acides, gaz ou substances corrosives, etc.

Altitude au-dessus du niveau de la mer : jusqu'à 2000 m (6561 ft. 8.16 in.)

Obligations de l'exploitant

L'exploitant s'engage à laisser travailler sur l'appareil uniquement des personnes qui

- connaissent les dispositions de base relatives à la sécurité du travail et à la prévention des accidents et sont formées à la manipulation de l'appareil
- ont attesté par leur signature avoir lu et compris les présentes instructions de service, en particulier le chapitre « Consignes de sécurité »
- ont suivi une formation conforme aux exigences relatives aux résultats de travail.

La sécurité de travail du personnel doit être contrôlée à intervalles réguliers.

Obligations du personnel

Toutes les personnes qui sont habilitées à travailler avec l'appareil s'engagent, avant de commencer à travailler

- à respecter les dispositions de base relatives à la sécurité du travail et à la prévention des accidents
- à lire les présentes instructions de service, en particulier le chapitre « Consignes de sécurité », et à confirmer par leur signature qu'elles les ont comprises et vont les respecter.

Avant de quitter le poste de travail, assurez-vous qu'aucun dommage corporel ou matériel ne peut survenir, même en votre absence.

Couplage au réseau

En raison de leur absorption de courant élevée, les appareils à puissance élevée influent sur la qualité énergétique du réseau d'alimentation.

Certains types d'appareils peuvent être touchés sous la forme :

- de restrictions de raccordement ;
- d'exigences relatives à l'impédance maximale autorisée du secteur *) ;
- d'exigences relatives à la puissance de court-circuit minimale nécessaire *) ;

*) à l'interface avec le réseau public
voir caractéristiques techniques

Dans ce cas, l'exploitant ou l'utilisateur de l'appareil doit s'assurer que l'appareil peut être raccordé au réseau, au besoin en prenant contact avec le fournisseur d'électricité.

IMPORTANT ! Veiller à la bonne mise à la terre du couplage au réseau !

Protection de l'utilisateur et des personnes

Le maniement de l'appareil expose à de nombreux risques, par exemple :

- projection d'étincelles, projection de morceaux de pièces métalliques chaudes ;
 - rayonnement d'arc électrique nocif pour les yeux et la peau ;
 - champs magnétiques nocifs pouvant être à l'origine d'un risque vital pour les porteurs de stimulateurs cardiaques ;
 - risque électrique lié au courant d'alimentation et à l'intensité de soudage ;
 - nuisances sonores élevées ;
 - fumées de soudage et gaz nocifs.
-

Lors du maniement de l'appareil, porter des vêtements de protection adaptés. Les vêtements de protection doivent présenter les caractéristiques suivantes :

- être difficilement inflammables ;
 - être isolants et secs ;
 - couvrir tout le corps, être sans dommage et en bon état ;
 - inclure un casque de protection ;
 - inclure un pantalon sans revers.
-

Font également partie des vêtements de protection :

- Protéger les yeux et le visage au moyen d'un écran de protection muni d'une cartouche filtrante conforme avec protection contre les rayons UV, la chaleur et les projections d'étincelles.
 - Derrière l'écran de protection, porter des lunettes de protection conformes avec protection latérale.
 - Porter des chaussures solides et isolantes, y compris en milieu humide.
 - Protéger les mains au moyen de gants adaptés (isolation électrique, protection contre la chaleur).
 - Porter une protection auditive pour réduire les nuisances sonores et se prémunir contre les lésions.
-

Tenir à distance les autres personnes, en particulier les enfants, pendant le fonctionnement de l'appareil et lors du processus de soudage. Si des personnes se trouvent malgré tout à proximité :

- les informer de tous les risques qu'elles encourent (risque de blessure dû aux projections d'étincelles, risque d'éblouissement dû aux arcs électriques, fumées de soudage nocives, nuisances sonores, danger potentiel dû au courant d'alimentation et à l'intensité de soudage, etc.),
- mettre à leur disposition des moyens de protection appropriés ou,
- mettre en place des écrans et des rideaux de protection.

Données relatives aux valeurs des émissions sonores

L'appareil émet un niveau de puissance acoustique < 80 dB(A) (réf. 1pW) en marche à vide ainsi que dans la phase de refroidissement après fonctionnement au point de travail maximal autorisé en charge normale, conformément à la norme EN 60974-1.

Une valeur d'émission rapportée au poste de travail ne peut pas être indiquée pour le soudage (et le découpage) car celle-ci est fonction du mode opératoire de soudage utilisé et des conditions environnementales. Elle dépend de paramètres les plus divers comme p. ex. du mode opératoire de soudage (MIG/MAG, TIG), du type de courant choisi (continu, alternatif), de la plage de puissance, de la nature du métal fondu, du comportement à la résonance de la pièce à usiner, de l'environnement du poste de travail, etc.

Risque lié aux gaz et aux vapeurs nocifs

La fumée qui se dégage lors du soudage contient des gaz et des vapeurs nocifs pour la santé.

Les fumées de soudage contiennent des substances cancérigènes selon la monographie 118 du centre international de recherche sur le cancer.

Effectuer une aspiration ponctuelle, de la pièce notamment.
Si nécessaire, utiliser la torche de soudage avec un dispositif d'aspiration intégré.

Tenir la tête à l'écart des fumées de soudage et des dégagements gazeux.

Concernant la fumée et les gaz nocifs dégagés

- ne pas les respirer ;
 - les aspirer vers l'extérieur de la zone de travail par des moyens appropriés.
-

Veiller à assurer une aération suffisante. S'assurer que le taux de ventilation soit toujours de 20 m³/heure.

Si la ventilation n'est pas suffisante, utiliser un casque de soudage avec apport d'air.

Si la puissance d'aspiration semble insuffisante, comparer les valeurs d'émissions nocives mesurées avec les valeurs limites autorisées.

Les composants suivants sont, entre autres, responsables du degré de nocivité des fumées de soudage :

- métaux utilisés pour la pièce à souder
 - électrodes
 - revêtements
 - détergents, dégraissants et produits similaires
 - process de soudage utilisé
-

Tenir compte des fiches techniques de sécurité des matériaux et des consignes correspondantes des fabricants pour les composants mentionnés.

Les recommandations pour les scénarios d'exposition, les mesures de gestion du risque et l'identification des conditions opérationnelles sont disponibles sur le site Internet de la European Welding Association, section Health & Safety (<https://european-welding.org>).

Éloigner les vapeurs inflammables (par exemple vapeurs de solvants) de la zone de rayonnement de l'arc électrique.

Fermer la soupape de la bouteille de gaz de protection ou de l'alimentation principale en gaz si aucun soudage n'est en cours.

Risques liés à la projection d'étincelles

Les projections d'étincelles peuvent provoquer des incendies et des explosions.

Ne jamais réaliser des opérations de soudage à proximité de matériaux inflammables.

Les matériaux inflammables doivent être éloignés d'au moins 11 mètres (36 ft. 1.07 in.) de l'arc électrique ou être recouverts d'une protection adéquate.

Prévoir des extincteurs adaptés et testés.

Les étincelles et les pièces métalliques chaudes peuvent également être projetées dans les zones environnantes à travers des petites fentes et des ouvertures. Prendre les mesures adéquates pour éviter tout danger de blessure et d'incendie.

Ne pas souder dans les zones présentant un risque d'incendie et d'explosion et sur des réservoirs, des conteneurs ou des tubes fermés si ceux-ci ne sont pas conditionnés de façon conforme aux normes nationales et internationales correspondantes.

Aucune opération de soudage ne peut être réalisée sur les conteneurs dans lesquels sont, ou ont été, stockés des gaz, combustibles, huiles minérales, etc. Risque d'explosion en raison des résidus.

Risque lié au courant d'alimentation et à l'intensité de soudage

Une décharge électrique est fondamentalement dangereuse et peut être mortelle.

Éviter tout contact avec des pièces conductrices à l'intérieur et à l'extérieur de l'appareil.

En soudage MIG/MAG et TIG, le fil d'apport, la bobine de fil, les galets d'entraînement ainsi que toutes les pièces métalliques en liaison avec le fil d'apport sont également conducteurs de courant.

Toujours placer le dévidoir sur un support suffisamment isolé ou sur un support pour dévidoir isolant adapté.

Veiller à se protéger soi-même et les autres personnes de manière adéquate, au moyen d'une couverture ou d'un support sec et suffisamment isolant par rapport au potentiel de la terre ou de la masse. La couverture ou le support doit recouvrir entièrement l'ensemble de la zone située entre le corps et le potentiel de la terre ou de la masse.

Tous les câbles et toutes les conduites doivent être solides, intacts, isolés et de capacité suffisante. Remplacer sans délai les connexions lâches, les câbles et conduites encrassés, endommagés ou sous-dimensionnés.

Avant chaque utilisation, vérifier manuellement la bonne fixation des alimentations électriques.

Pour les câbles de courant avec prise de courant à baïonnette, tourner le câble de courant d'au moins 180° autour de l'axe longitudinal et le pré-tendre.

Ne pas enrouler les câbles et les conduites autour du corps ou de parties du corps.

Concernant les électrodes (électrodes enrobées, électrodes en tungstène, fil d'apport, ...) :

- ne jamais les tremper dans un liquide pour les refroidir ;
- ne jamais les toucher lorsque la source de courant est activée.

La double tension à vide d'une installation de soudage peut se produire, par exemple, entre les électrodes de deux installations de soudage. Le contact simultané des potentiels des deux électrodes peut, dans certaines circonstances, entraîner un danger de mort.

Faire contrôler régulièrement le câble secteur de l'appareil par un électricien spécialisé afin de vérifier le bon fonctionnement du conducteur de terre.

Les appareils de classe de protection I nécessitent un réseau avec conducteur de terre et un système de prise avec contact de terre pour un fonctionnement correct.

L'utilisation de l'appareil sur un réseau sans conducteur de terre et une prise sans contact de terre n'est autorisée que si toutes les dispositions nationales relatives à la séparation de protection sont respectées.

Dans le cas contraire, il s'agit d'une négligence grave. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des dommages consécutifs.

Si nécessaire, effectuer une mise à la terre suffisante de la pièce à souder par des moyens adéquats.

Débrancher les appareils non utilisés.

Pour les travaux en hauteur, utiliser un harnais de sécurité afin d'éviter les chutes.

Avant de réaliser des travaux sur l'appareil, éteindre ce dernier et débrancher la fiche secteur.

Placer un écriteau parfaitement lisible et compréhensible sur l'appareil pour que personne ne le rallume ou ne rebranche la fiche secteur.

Après avoir ouvert l'appareil :

- décharger tous les composants qui emmagasinent des charges électriques ;
 - s'assurer de l'absence de courant dans tous les composants de l'appareil.
-

Si des travaux sont nécessaires sur des éléments conducteurs, faire appel à une deuxième personne qui déconnectera le commutateur principal en temps voulu.

Intensités de soudage vagabondes

Si les consignes ci-dessous ne sont pas respectées, il est possible que des intensités de soudage vagabondes soient générées, qui peuvent avoir les conséquences suivantes :

- Risque d'incendie
 - Surchauffe des composants qui sont en liaison avec la pièce à souder
 - Destruction des conducteurs de terre
 - Dommages causés à l'appareil et aux autres équipements électriques
-

Veiller à une liaison solide de la pince à pièces à usiner avec la pièce à souder.

Fixer la pince à pièces à usiner le plus près possible de l'emplacement à souder.

Dans un environnement électro-conducteur, installer l'appareil avec une isolation suffisante, par exemple : isolation par rapport à un sol conducteur ou isolation par rapport à des supports conducteurs.

En cas d'utilisation de distributeurs de courant, de logements à deux têtes, etc. respecter ce qui suit : l'électrode de la torche de soudage/du porte-électrode non utilisé(e) est également conductrice de potentiel. Veiller à un rangement suffisamment isolant de la torche de soudage/du porte-électrode non utilisé(e).

Pour les applications automatisées MIG/MAG, le cheminement du fil-électrode doit impérativement être isolé entre le fût de fil de soudage, la grande bobine ou la bobine de fil et le dévidoir.

Classification CEM des appareils

Les appareils de la classe d'émissions A :

- ne sont prévus que pour une utilisation dans les zones industrielles
 - peuvent entraîner dans d'autres zones des perturbations de rayonnement liées à leur puissance.
-

Les appareils de la classe d'émissions B :

- répondent aux exigences d'émissions pour les zones habitées et les zones industrielles, ainsi que pour les zones habitées dans lesquelles l'alimentation énergétique s'effectue à partir du réseau public basse tension.

Classification CEM des appareils conformément à la plaque signalétique ou aux caractéristiques techniques.

Mesures relatives à la CEM

Dans certains cas, des influences peuvent se manifester dans la zone d'application prévue malgré le respect des valeurs limites normalisées d'émissions (p. ex. en présence d'appareils sensibles sur le site d'installation ou lorsque ce dernier est situé à proximité de récepteurs radio ou TV).
L'exploitant est alors tenu de prendre les mesures nécessaires pour éliminer les dysfonctionnements.

Vérifier et évaluer l'immunité des dispositifs dans l'environnement de l'appareil selon les dispositions nationales et internationales. Exemples de dispositifs sensibles pouvant être influencés par l'appareil :

- Dispositifs de sécurité
- Câbles d'alimentation, de transmission de signaux et de transfert de données
- Équipements informatiques et équipements de télécommunication
- Équipements de mesure et d'étalonnage

Mesures d'assistance visant à éviter les problèmes de compatibilité électromagnétique :

1. Alimentation du secteur
 - Si des perturbations électromagnétiques se produisent malgré la réalisation d'un couplage au réseau réglementaire, prendre des mesures supplémentaires (utiliser par ex. un filtre secteur approprié).
2. Câbles de soudage
 - Utiliser des câbles de longueur aussi réduite que possible.
 - Les placer en veillant à ce qu'ils soient bien groupés le long de leur parcours (également pour éviter les problèmes de champs électromagnétiques).
 - Les poser loin des autres câbles.
3. Compensation de potentiel
4. Mise à la terre de la pièce à souder
 - Le cas échéant, réaliser une connexion de terre à l'aide de condensateurs adéquats.
5. Blindage, le cas échéant
 - Blinder les autres équipements à proximité
 - Blinder l'ensemble de l'installation de soudage

Mesures liées aux champs électromagnétiques

Les champs électromagnétiques peuvent provoquer des problèmes de santé qui ne sont pas encore bien connus :

- Répercussions sur l'état de santé des personnes se trouvant à proximité, par ex. porteurs de stimulateurs cardiaques et d'appareils auditifs
- Les porteurs de stimulateurs cardiaques doivent consulter leur médecin avant de pouvoir se tenir à proximité immédiate de l'appareil et du procédé de soudage
- Pour des raisons de sécurité, les distances entre les câbles de soudage et la tête / le corps de la torche doivent être aussi importantes que possible
- Ne pas porter le câble de soudage et les faisceaux de liaison sur l'épaule et ne pas les enrouler autour du corps ou de certaines parties du corps

**Emplacements
particulièrement
dangereux**

Tenir les mains, cheveux, vêtements et outils à l'écart des pièces en mouvement, telles que :

- ventilateurs
- pignons rotatifs
- galets de roulement
- arbres
- bobines de fil et fils d'apport

Ne pas intervenir manuellement dans les engrenages en mouvement de l'entraînement du fil ou dans des pièces d'entraînement en mouvement.

Les capots et les panneaux latéraux ne peuvent être ouverts / enlevés que pendant la durée des opérations de maintenance et de réparation.

En cours d'utilisation :

- S'assurer que tous les capots sont fermés et que tous les panneaux latéraux sont montés correctement.
- Maintenir fermés tous les capots et panneaux latéraux.

La sortie du matériau d'apport hors de la torche de soudage représente un risque de blessure élevé (perforation de la main, blessures au visage et aux yeux, ...).

En conséquence, toujours tenir la torche de soudage éloignée du corps (appareils avec dévidoir) et porter des lunettes de protection adaptées.

Ne pas toucher la pièce à usiner après le soudage – Risque de brûlure.

Des scories peuvent se détacher des pièces à usiner en cours de refroidissement. Porter les équipements de protection prescrits également pour les travaux de finition sur les pièces à souder et veiller à une protection suffisante des autres personnes.

Laisser refroidir la torche de soudage et les autres composants d'installation ayant une forte température de service avant de les traiter.

Dans les locaux exposés aux risques d'incendie et d'explosion, des dispositions spéciales s'appliquent
– respecter les dispositions nationales et internationales en vigueur.

Les sources de courant destinées au travail dans des locaux présentant un fort risque électrique (par exemple chaudières) doivent être identifiées au moyen de l'indication (Safety). Toutefois, la source de courant ne doit pas se trouver dans de tels locaux.

Risque d'ébouillantage en cas d'écoulement de réfrigérant. Éteindre le refroidisseur avant de débrancher les connecteurs d'arrivée ou de retour de réfrigérant.

Pour manipuler le réfrigérant, respecter les indications de la fiche technique de sécurité du réfrigérant. Vous pouvez demander la fiche technique de sécurité du réfrigérant auprès de votre service après-vente ou sur la page d'accueil du fabricant.

Utiliser uniquement les moyens de levage adaptés du fabricant pour le transport par grue des appareils.

- Accrocher les chaînes ou élingues à tous les points prévus à cet effet sur le moyen de levage adapté.
- Les chaînes ou les élingues doivent présenter un angle aussi réduit que possible par rapport à la verticale.
- Éloigner la bouteille de gaz et le dévidoir (appareils MIG/MAG et TIG).

En cas d'accrochage du dévidoir à une grue pendant le soudage, toujours utiliser un accrochage de dévidoir isolant adapté (appareils MIG/MAG et TIG).

Si l'appareil est muni d'une sangle ou d'une poignée de transport, celle-ci sert uniquement au transport à la main. Pour un transport au moyen d'une grue, d'un chariot

élévateur ou d'autres engins de levage mécaniques, la sangle de transport n'est pas adaptée.

Tous les moyens d'accrochage (sangles, boucles, chaînes, etc.) utilisés avec l'appareil ou ses composants doivent être vérifiés régulièrement (par ex. dommages mécaniques, corrosion ou altérations dues à d'autres conditions environnementales).

Les intervalles et l'étendue du contrôle doivent répondre au minimum aux normes et directives nationales en vigueur.

En cas d'utilisation d'un adaptateur pour le connecteur du gaz de protection, risque de ne pas remarquer une fuite de gaz de protection, incolore et inodore. Procéder à l'étanchéification, à l'aide d'une bande en Téflon, du filetage côté appareil de l'adaptateur pour le connecteur du gaz de protection.

Exigences liées au gaz de protection

Le gaz de protection peut endommager l'équipement et réduire la qualité de soudage, en particulier sur les conduites en circuit fermé.

Respecter les prescriptions suivantes concernant la qualité du gaz de protection :

- Taille des particules solides <40µm
- Point de rosée <-20°C
- Teneur en huile max. <25mg/m³

En cas de besoin, utiliser des filtres !

Risque lié aux bouteilles de gaz de protection

Les bouteilles de gaz de protection contiennent un gaz sous pression et elles peuvent exploser en cas de dommage. Comme les bouteilles de gaz de protection sont des composants du matériel de soudage, elles doivent être traitées avec précaution.

Protéger les bouteilles de gaz de protection avec gaz comprimé d'une chaleur trop importante, des chocs mécaniques, des scories, des flammes vives, des étincelles et des arcs électriques.

Installer verticalement les bouteilles de gaz de protection et les fixer conformément à la notice afin qu'elles ne tombent pas.

Tenir les bouteilles de gaz de protection éloignées des circuits de soudage et autres circuits électriques.

Ne jamais accrocher une torche de soudage à une bouteille de gaz de protection.

Ne jamais mettre en contact une bouteille de gaz de protection avec une électrode.

Risque d'explosion – ne jamais souder sur une bouteille de gaz de protection sous pression.

N'utiliser que des bouteilles de gaz de protection adaptées à l'application correspondante ainsi que les accessoires adaptés (régulateur, tuyaux et raccords, ...). N'utiliser que des bouteilles de gaz de protection et des accessoires en parfait état de fonctionnement.

Si une soupape d'une bouteille de gaz de protection est ouverte, détourner le visage.

Fermer la soupape de la bouteille de gaz de protection si aucun soudage n'est en cours.

Laisser le capuchon sur la soupape de la bouteille de gaz de protection si celle-ci n'est pas utilisée.

Respecter les indications du fabricant ainsi que les directives nationales et internationales relatives aux bouteilles de gaz de protection et aux accessoires.

Danger ! Fuites possibles de gaz de protection

Risque d'étouffement dû à la possibilité de fuites non contrôlées de gaz de protection

Le gaz de protection est incolore et inodore. Une fuite peut entraîner la raréfaction de l'oxygène dans l'air ambiant.

- Veiller à assurer une ventilation suffisante – Taux de ventilation d'au moins 20 m³/heure
 - Respecter les consignes de sécurité et de maintenance relatives à la bouteille de gaz de protection ou à l'alimentation principale en gaz.
 - Fermer la soupape de la bouteille de gaz de protection ou de l'alimentation principale en gaz si aucun soudage n'est en cours.
 - Avant toute mise en service, contrôler que la bouteille de gaz de protection ou l'alimentation principale en gaz ne présente pas de fuite non contrôlée.
-

Mesures de sécurité sur le lieu d'installation et lors du transport

Le basculement de l'appareil peut provoquer un danger mortel ! Installer l'appareil de manière bien stable sur un support ferme et plat

- Un angle d'inclinaison de 10° au maximum est admis.
-

Dans les locaux exposés aux risques d'incendie et d'explosion, des dispositions spéciales s'appliquent

- Respecter les dispositions nationales et internationales en vigueur.
-

Veiller à ce que la zone autour du poste de travail reste en permanence propre et dégagée, au moyen de consignes et de contrôles internes à l'entreprise.

Installer et utiliser l'appareil uniquement en conformité avec l'indice de protection indiqué sur la plaque signalétique.

Lors de la mise en place de l'appareil, vérifier si la distance périphérique de 0,5 m (1 ft. 7.69 in.) par rapport à l'appareil est bien respectée, afin que l'air de refroidissement puisse circuler sans problème.

Lors du transport de l'appareil, veiller à ce que les directives nationales et régionales en vigueur et les consignes de prévention des accidents soient respectées. Ceci s'applique tout particulièrement aux directives relatives aux risques inhérents au transport.

Ne pas soulever ou transporter des appareils en fonctionnement. Éteindre les appareils avant de les transporter ou de les soulever !

Avant tout transport de l'appareil, vidanger tout le réfrigérant et démonter les composants suivants :

- Dévidoir
 - Bobine de fil
 - Bouteille de gaz de protection
-

Après le transport et avant la mise en service, effectuer impérativement un contrôle visuel de l'appareil afin de détecter tout dommage. Avant la mise en service, faire remettre en état les éventuels dommages par du personnel de service formé.

Mesures de sécurité en mode de fonctionnement normal

Faire fonctionner l'appareil uniquement quand tous les dispositifs de sécurité sont pleinement opérationnels. Si les dispositifs de sécurité ne sont pas pleinement opérationnels, il existe un risque :

- de blessure et de mort pour l'utilisateur ou des tiers,
 - de dommages pour l'appareil et les autres biens de l'exploitant,
 - d'inefficacité du travail avec l'appareil.
-

Les dispositifs de sécurité dont la fonctionnalité n'est pas totale doivent être remis en état avant la mise en marche de l'appareil.

Ne jamais mettre les dispositifs de sécurité hors circuit ou hors service.

Avant de mettre l'appareil en marche, s'assurer que personne ne peut être mis en danger.

Contrôler au moins une fois par semaine l'appareil afin de détecter les dommages visibles à l'extérieur et le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité.

Toujours bien fixer la bouteille de gaz de protection et la retirer avant le transport par grue.

Utiliser exclusivement le réfrigérant d'origine du fabricant qui, en raison de ses propriétés (conductivité électrique, protection contre le gel, compatibilité des matériaux, combustibilité, ...) est adapté à l'utilisation avec nos appareils.

Utiliser exclusivement le réfrigérant d'origine du fabricant.

Ne pas mélanger le réfrigérant d'origine du fabricant avec d'autres réfrigérants.

Raccorder uniquement les composants périphériques du fabricant au circuit de refroidissement.

Le fabricant décline toute responsabilité et toutes les garanties sont annulées en cas de dommages consécutifs à l'utilisation d'autres composants périphériques ou produits réfrigérants.

Le réfrigérant Cooling Liquid FCL 10/20 n'est pas inflammable. Dans certaines conditions, le réfrigérant à base d'éthanol est inflammable. Ne transporter le réfrigérant que dans les conteneurs d'origine et les tenir éloignés des sources d'ignition.

Éliminer le réfrigérant usagé conformément aux dispositions nationales et internationales en vigueur. La fiche technique de sécurité du réfrigérant est disponible auprès de votre service après-vente ou sur la page d'accueil du fabricant.

L'installation étant froide, vérifier le niveau de réfrigérant avant tout démarrage du soudage.

Mise en service, maintenance et remise en état

Les pièces provenant d'autres fournisseurs n'offrent pas de garantie de construction et de fabrication conformes aux exigences de qualité et de sécurité.

- Utiliser uniquement les pièces de rechange et d'usure d'origine (valable également pour les pièces standardisées).
- Ne réaliser aucune modification, installation ou transformation sur l'appareil sans autorisation du fabricant.
- Remplacer immédiatement les composants qui ne sont pas en parfait état.
- Lors de la commande, indiquer la désignation précise et la référence selon la liste des pièces de rechange, ainsi que le numéro de série de votre appareil.

Les vis du boîtier constituent une connexion de protection appropriée pour la mise à la terre des pièces du boîtier.

Toujours utiliser le nombre correspondant de vis de boîtier d'origine avec le couple indiqué.

Contrôle technique de sécurité

Le fabricant recommande de faire effectuer au moins tous les 12 mois un contrôle technique de sécurité de l'appareil.

Au cours de ce même intervalle de 12 mois, le fabricant recommande un calibrage des sources de courant.

Un contrôle technique de sécurité réalisé par un électricien spécialisé agréé est recommandé

- après toute modification
- après montage ou transformation
- après toute opération de réparation, entretien et maintenance
- au moins tous les douze mois.

Pour le contrôle technique de sécurité, respecter les normes et les directives nationales et internationales en vigueur.

Vous obtiendrez des informations plus précises concernant le contrôle technique de sécurité et le calibrage auprès de votre service après-vente. Sur demande, ce service tient les documents requis à votre disposition.

Élimination

Ne pas jeter cet appareil avec les ordures ménagères ! Conformément à la directive européenne relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques et sa transposition dans le droit national, les équipements électriques usagés doivent être collectés de manière séparée et faire l'objet d'un recyclage conforme à la protection de l'environnement. Veuillez à rapporter votre appareil usagé auprès de votre revendeur ou renseignez-vous sur l'existence d'un système de collecte et d'élimination local autorisé. Le non-respect de cette directive européenne peut avoir des conséquences potentielles sur l'environnement et votre santé !

Marquage de sécurité

Les appareils portant le marquage CE répondent aux exigences essentielles des directives basse tension et compatibilité électromagnétique (par ex. normes produits correspondantes de la série de normes EN 60 974).

Fronius International GmbH déclare que l'appareil est conforme à la directive 2014/53/UE. Le texte intégral de la déclaration UE de conformité est disponible à l'adresse suivante : <http://www.fronius.com>

Les appareils portant la marque CSA répondent aux exigences des normes applicables au Canada et aux États-Unis.

Sûreté des données

L'utilisateur est responsable de la sûreté des données liées à des modifications par rapport aux réglages d'usine. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de perte de réglages personnels.

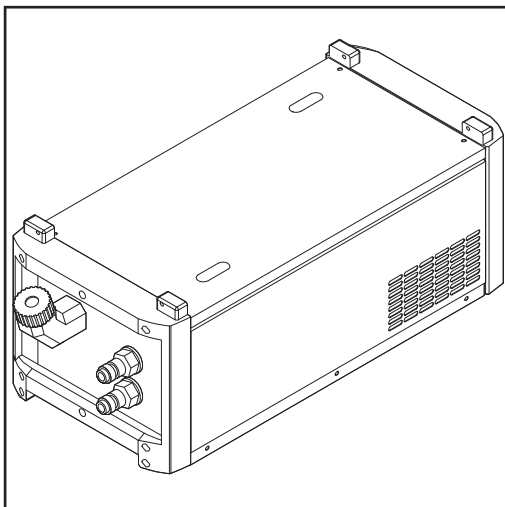
Droits d'auteur

Les droits de reproduction des présentes Instructions de service sont réservés au fabricant.

Les textes et les illustrations correspondent à l'état de la technique lors de l'impression. Sous réserve de modifications. Le contenu des Instructions de service ne peut justifier aucune réclamation de la part de l'acheteur. Nous vous remercions de nous faire part de vos propositions d'amélioration et de nous signaler les éventuelles erreurs contenues dans les Instructions de service.

Généralités

Concept d'appareil



5 refroidisseurs sont à disposition pour le refroidissement des sources de courant indiquées ci-après :

- FK 4000 avec pompe à armature oscillante et auto-transformateur
- FK 4000 R avec pompe centrifuge
- FK 4000 R FC avec pompe centrifuge et capteur de débit avec filtre de réfrigérant
- FK 4000 R US avec pompe centrifuge, auto-transformateur et capteur de débit avec filtre de réfrigérant
- FK 4000 Rob avec pompe centrifuge à accouplement magnétique, capteur de débit avec filtre de réfrigérant et contrôleur thermique

Les refroidisseurs décrits dans les présentes instructions peuvent fonctionner avec toutes les sources de courant des séries :

- TransSynergic 4000 / 5000
- TransPuls Synergic 2700
- TransPuls Synergic 3200 / 4000 / 5000
- TransTig 2200 / 4000 / 5000
- MagicWave 1700 / 2200 / 4000 / 5000

Contenu de la livraison

- Refroidisseur
- 5 l de réfrigérant en bidon
- 4 vis à tête à six pans creux (pour la fixation de la source de courant sur le refroidisseur)
- 4 écrous M5 (pour la fixation de la source de courant sur le refroidisseur)
- 1 fusible 2 A (de rechange)
- Instructions de service

Validité des « Conditions générales de livraison et de paiement »

Aux termes de la liste des prix, les « Conditions générales de livraison et de paiement » s'appliquent uniquement aux refroidisseurs dans les conditions suivantes :

- Durée d'utilisation max. de 8 h/jour (travail en poste unique) / FK 4000 Rob : durée d'utilisation de 24 h/jour (travail en trois équipes)
- Utilisation exclusive du réfrigérant d'origine du fabricant
- Maintenance et remplacement réguliers du réfrigérant

Informations relatives au réfrigérant

ATTENTION!

Danger en cas d'utilisation de réfrigérant inapproprié.

Cela peut entraîner des dommages matériels graves.

- ▶ Utiliser exclusivement du réfrigérant fourni par le fabricant.
- ▶ Ne pas mélanger plusieurs réfrigérants.
- ▶ Lors du changement de réfrigérant, remplacer la totalité du réfrigérant.
- ▶ Si le réfrigérant à base d'éthanol est remplacé par du réfrigérant FCL 10, utiliser impérativement le Change Kit FCL10 et respecter les instructions associées.

Informations concernant les fuites

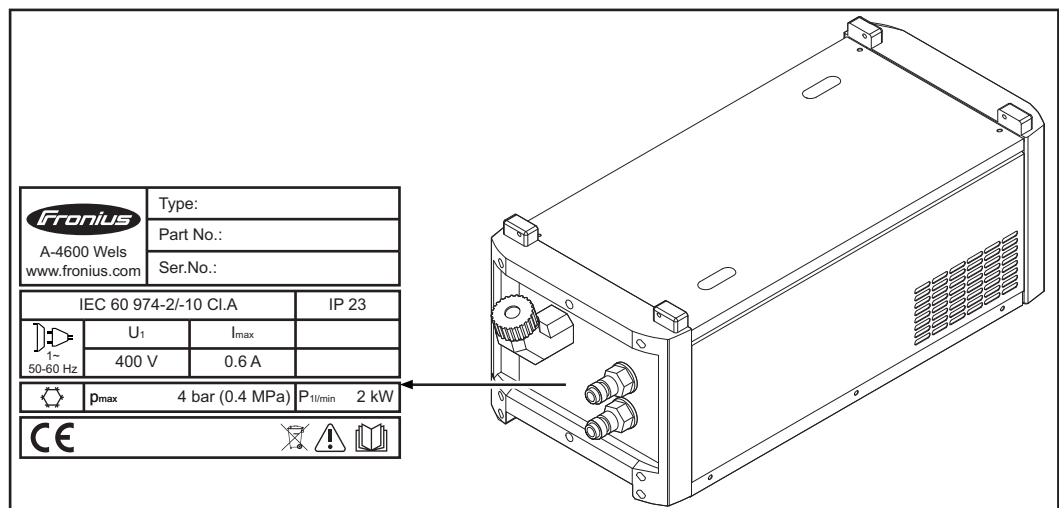
Les informations suivantes concernant les fuites ne sont pas valables pour les versions FK 4000 Rob.

Les surfaces des joints d'étanchéité de la pompe à réfrigérant sont lubrifiées par le réfrigérant, ce qui entraîne toujours une certaine quantité de fuite. Un débit de fuite minimal est autorisé.

Après la première mise en service ou lors d'une nouvelle mise en service après un long temps d'arrêt, il est nécessaire de roder la pompe à réfrigérant. Cette période de rodage peut engendrer un plus grand débit de fuite. Après le rodage, le débit de fuite revient à la normale. Si ce n'est pas le cas, contacter le service après-vente.

Avertissements sur l'appareil

Le refroidisseur est muni de symboles de sécurité et d'une plaque signalétique. La plaque signalétique et les symboles de sécurité ne doivent être ni retirés, ni recouverts. Les symboles permettent de prévenir les erreurs d'utilisation pouvant être à l'origine de graves dommages corporels et matériels.



Le soudage est un travail dangereux. Pour effectuer un travail correct avec l'appareil, les conditions de base suivantes doivent être remplies :

- Avoir une qualification suffisante pour le soudage
- Disposer d'un équipement de protection adapté
- Maintenir à distance du refroidisseur et du process de soudage les personnes non autorisées à effectuer ce travail



Utiliser les fonctions décrites uniquement après avoir lu et compris l'intégralité des documents suivants :

- Les présentes Instructions de service
- Toutes les Instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité



Ne pas jeter les appareils usagés avec les ordures ménagères, mais les éliminer conformément aux consignes de sécurité en vigueur.



Domaines d'application

FK 4000

L'utilisation du refroidisseur est recommandée pour :

- TransPuls Synergic 2700
- TransSynergic 4000 et TransPuls Synergic 4000, longueur max. du faisceau de liaison 5 m (16 ft. 5 in.)
- TransSynergic 5000 et TransPuls Synergic 5000, longueur max. du faisceau de liaison 1,2 m (4 ft.)

REMARQUE!

Le refroidisseur est livré de série avec l'option auto-transformateur FK 4000.

FK 4000 R, FK 4000 Rob, FK 4000 R FC, FK 4000 R US

L'utilisation des refroidisseurs est recommandée pour :

- TransSynergic 4000 et TransPuls Synergic 4000, longueur du faisceau de liaison supérieure à 5 m (16 ft. 5 in.)
- TransSynergic 5000 et TransPuls Synergic 5000, longueur du faisceau de liaison supérieure à 1,2 m (4 ft.)
- Faisceaux de liaison PullMig ou PushPull
- Faisceaux de liaison Multilock
- Faisceaux de liaison machines Robacta
- Faisceaux de liaison robots Robacta ou Robacta Drive
- Torches de soudage TIME et JobMaster
- Soudage MIG/MAG à l'arc pulsé
- Soudage dans la plage de puissance supérieure
- Fonctionnement robotisé

Informations supplémentaires concernant le FK 4000 R FC :

- Le refroidisseur intègre de série l'option capteur de débit avec filtre de réfrigérant

Informations supplémentaires concernant le FK 4000 Rob :

- Le refroidisseur intègre de série l'option capteur de débit avec filtre de réfrigérant
- Le refroidisseur intègre de série l'option contrôleur thermique

Informations supplémentaires concernant le FK 4000 R US :

- Le refroidisseur intègre de série l'option capteur de débit avec filtre de réfrigérant
- Le refroidisseur intègre de série l'option auto-transformateur FK 4000
- Ce refroidisseur est prévu pour le marché américain. Les autres refroidisseurs ne sont pas disponibles sur le marché américain

Options

Auto-transformateur FK 4000

L'option est disponible pour :

- FK 4000 R
- FK 4000 Rob
- FK 4000 R FC

Les refroidisseurs FK 4000 et FK 4000 R US sont équipés de série de l'auto-transformateur FK 4000.

- L'auto-transformateur FK 4000 est requis lorsque le refroidisseur doit être utilisé avec une source de courant multivoltage (MV) ; la source de courant multivoltage fonctionne avec une tension d'entrée de 3 x 200 - 240 V / 3 x 380 - 460 V (+/- 10 %)
- L'auto-transformateur FK 4000 transforme la tension de la source de courant en fonction du refroidisseur

Capteur de débit avec filtre de réfrigérant FK 4000 R

L'option est disponible pour :

- FK 4000 - uniquement lorsque la longueur du faisceau de liaison est inférieure ou égale à 5 m (16 ft. 5 in.)
- FK 4000 R

Les refroidisseurs FK 4000 R US, FK 4000 R FC et FK 4000 Rob sont équipés de série de l'option capteur de débit avec filtre de réfrigérant.

Mode de fonctionnement :

- L'option surveille le débit de réfrigérant durant le soudage
- Si le débit de réfrigérant est inférieur à 0,7 l/min (0,18 gal./min [US]), l'indication « no | H2 » s'affiche automatiquement, l'intensité de soudage est coupée et le refroidisseur est désactivé
- Si l'installation de soudage dispose d'un panneau de commande Comfort ou Weld-ProcessData (serveur Fronius Solar Net OPC), le débit de réfrigérant s'affiche par ce biais
 - L'actionnement de la touche de sélection de paramètre / du voyant F3 sur le panneau de commande Comfort affiche la valeur du débit de réfrigérant

Un dysfonctionnement dans le débit de réfrigérant peut avoir les causes suivantes :

- Réfrigérant insuffisant
- Réfrigérant contaminé
- Fuites dans le circuit de refroidissement
- Pompe à réfrigérant défectueuse
- Réfrigérant gelé (utilisation à une température trop basse)

Contrôleur thermique

L'option est disponible pour :

- FK 4000
- FK 4000 R
- FK 4000 R FC
- FK 4000 R US

Le refroidisseur FK 4000 Rob dispose de série des options de contrôleur thermique.

- L'option contrôleur thermique surveille la température du réfrigérant
 - Si la température du réfrigérant dépasse 70°C (185°F), l'indication « hot | H2 » s'affiche automatiquement et l'intensité de soudage est coupée. Le refroidisseur reste actif
 - Si la température du réfrigérant repasse en dessous de 65°C (149°F), le contrôleur thermique libère à nouveau l'intensité de soudage
-

Filtre de réfrigérant

Le filtre de réfrigérant est équipé d'un tamis chrome-nickel et sert à filtrer les impuretés dans le réfrigérant à partir d'une dimension de 100 micromètres. Il est ainsi garanti qu'aucune grosse impureté ne pénétrera dans le circuit de refroidissement. Le filtre de réfrigérant est installé sur le connecteur pour le retour de réfrigérant du refroidisseur.

Éléments de commande et connexions

Sécurité

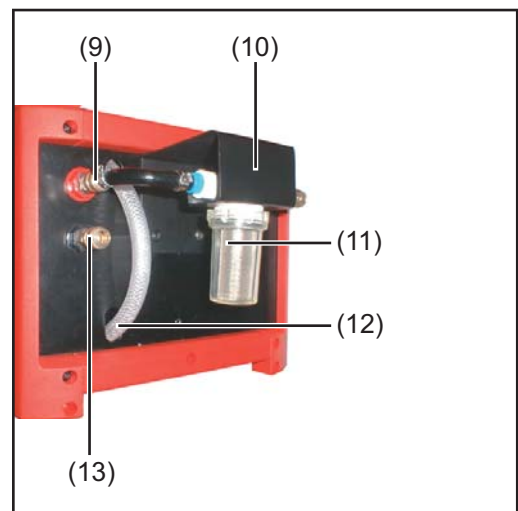
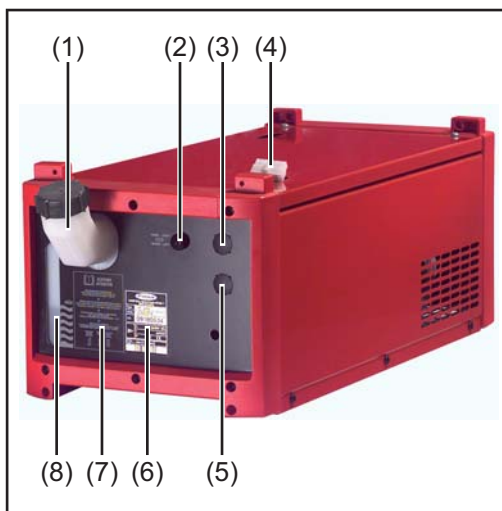
AVERTISSEMENT!

Les erreurs de manipulation peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves.

Toutes les fonctions décrites dans le présent document doivent uniquement être mises en œuvre par du personnel qualifié. N'utiliser les fonctions décrites qu'après avoir lu et compris l'intégralité des documents suivants :

- ▶ Le présent document
- ▶ Toutes les Instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité

Éléments de commande et connecteurs



- | | |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| (1) | Tubulure de remplissage avec bouchon vissé |
| (2) | Fusible pour pompe à réfrigérant |
| (3) | Fausse prise ou connecteur de retour de réfrigérant (rouge) |
| (4) | Prise de connexion |
| (5) | Fausse prise ou connecteur d'arrivée de réfrigérant (bleu) |
| (6) | Plaque signalétique |
| (7) | Remarques relatives à la maintenance et à l'utilisation |
| (8) | Regard pour le niveau de réfrigérant |
| (9) | Fausse prise ou connecteur de retour de réfrigérant (rouge) |
| (10) | Tôle de montage pour filtre de réfrigérant
(fournie avec l'option capteur de débit avec filtre de réfrigérant) |
| (11) | Filtre de réfrigérant
(fourni avec l'option capteur de débit avec filtre de réfrigérant) |
| (12) | Tuyau d'évacuation |
| (13) | Fausse prise ou connecteur d'arrivée de réfrigérant (bleu) |

Avant installation et mise en service

Sécurité

AVERTISSEMENT!

Danger en cas d'erreur de manipulation et d'erreur en cours d'opération.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Toutes les fonctions et tous les travaux décrits dans le présent document doivent uniquement être exécutés par du personnel qualifié.
 - ▶ Ce document doit être lu et compris dans son intégralité.
 - ▶ Toutes les instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité, doivent être lues et comprises dans leur intégralité.
-

Instructions d'installation

AVERTISSEMENT!

Danger en cas de basculement ou de chute des appareils.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Tous les composants périphériques doivent être installés sur un sol plan et stable.
-

AVERTISSEMENT!

Risque d'électrocution.

Une décharge électrique peut être mortelle.

- ▶ Garantir une isolation correcte du refroidisseur.
 - ▶ Toujours s'assurer qu'aucune liaison conductrice d'électricité n'est réalisée entre le fond du refroidisseur et le sol.
 - ▶ Avant le montage du refroidisseur, retirer toutes les pièces conductrices d'électricité situées entre le fond du refroidisseur et le sol.
-

L'appareil est contrôlé conformément à l'indice de protection IP 23, ce qui signifie :

- protection contre l'entrée de corps étrangers solides d'un diamètre supérieur à 12,5 mm (49 in.) ;
- protection contre les projections d'eau jusqu'à un angle de 60° par rapport à la verticale.

Air de refroidissement

L'installation doit être positionnée de telle sorte que l'air de refroidissement puisse circuler sans problème au travers des fentes d'aération des panneaux latéraux. Une distance périphérique de 0,5 m (1 ft. 7.69 in.) doit toujours être respectée autour de l'appareil.

ATTENTION!

Risque en cas de faible apport en air de refroidissement.

Cela peut entraîner des dommages matériels graves.

- ▶ Les orifices d'entrée et de sortie d'air ne doivent en aucun cas être recouverts, pas même partiellement.
-

Poussière

Veiller à ce que les poussières métalliques produites ne puissent être aspirées directement dans l'installation par le ventilateur (par ex. lors de travaux de ponçage).

Fonctionnement en extérieur

L'appareil peut être installé et utilisé en plein air conformément à l'indice de protection IP 23. Éviter les effets directs de l'humidité (par ex. la pluie).

Informations relatives au réfrigérant

Le refroidisseur est livré vide.

Pour remplir le refroidisseur, utiliser exclusivement le réfrigérant d'origine du fabricant (Cooling Liquid FCL 10/20 ou réfrigérant de torche de soudage). En raison de leur conductivité électrique ou pour des raisons de compatibilité matérielle, les autres réfrigérants ne sont pas recommandés.

Garanties assurées pour la pompe à réfrigérant

La pompe à réfrigérant ne doit être utilisée qu'avec le réfrigérant d'origine du fabricant. Une marche à sec (même brève) de la pompe à réfrigérant n'est pas autorisée et entraîne la destruction de la pompe. Nous déclinons toute responsabilité dans de tels cas.

Utilisation conforme à la destination

Cet appareil est exclusivement destiné à une utilisation en combinaison avec des composants périphériques Fronius.

Cet appareil est exclusivement destiné à une utilisation dans le cadre d'un emploi conforme aux règles en vigueur.

Toute autre utilisation est considérée comme non conforme. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages qui en résulteraient, ainsi que pour des résultats de travail défectueux ou erronés.

Font également partie de l'emploi conforme

- la lecture intégrale des présentes Instructions de service
- le respect des prescriptions et consignes de sécurité des présentes Instructions de service
- le respect des travaux d'inspection et de maintenance

Cet appareil est configuré pour une utilisation dans le secteur industriel et artisanal. Le fabricant ne saurait être tenu pour responsable des dommages dus à une utilisation dans les zones résidentielles.

Montage des connecteurs de réfrigérant sur la face avant de l'appareil

Sécurité

AVERTISSEMENT!

Une décharge électrique peut être mortelle.

Avant de débiter les travaux :

- ▶ Placer l'interrupteur secteur de la source de courant en position - O -
- ▶ Débrancher la source de courant du secteur
- ▶ S'assurer que la source de courant reste déconnectée du secteur pendant toute la durée des travaux

Après ouverture de l'appareil, s'assurer, à l'aide d'un appareil de mesure approprié, que les composants à charge électrique (condensateurs, par ex.) sont déchargés.

AVERTISSEMENT!

Une connexion de conducteur de terre insuffisante peut entraîner de graves dommages corporels et matériels.

Les vis du boîtier constituent une connexion de conducteur de terre appropriée pour la mise à la terre du corps de l'appareil. Il ne faut en aucun cas remplacer ces vis par d'autres vis qui n'offriraient pas ce type de connexion de conducteur de terre fiable.

Généralités

En raison des différents raccords centraux, le montage des connecteurs de réfrigérant est possible aussi bien à l'avant qu'à l'arrière du refroidisseur.

Si le refroidisseur est utilisé avec une source de courant TPS 2700, les connecteurs de réfrigérant doivent être déplacés de l'arrière vers l'avant de l'appareil.

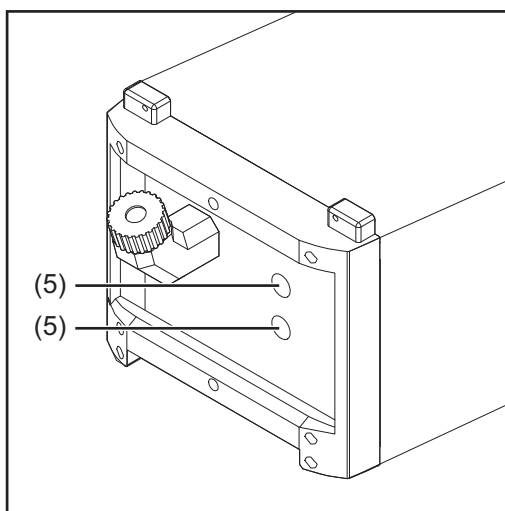
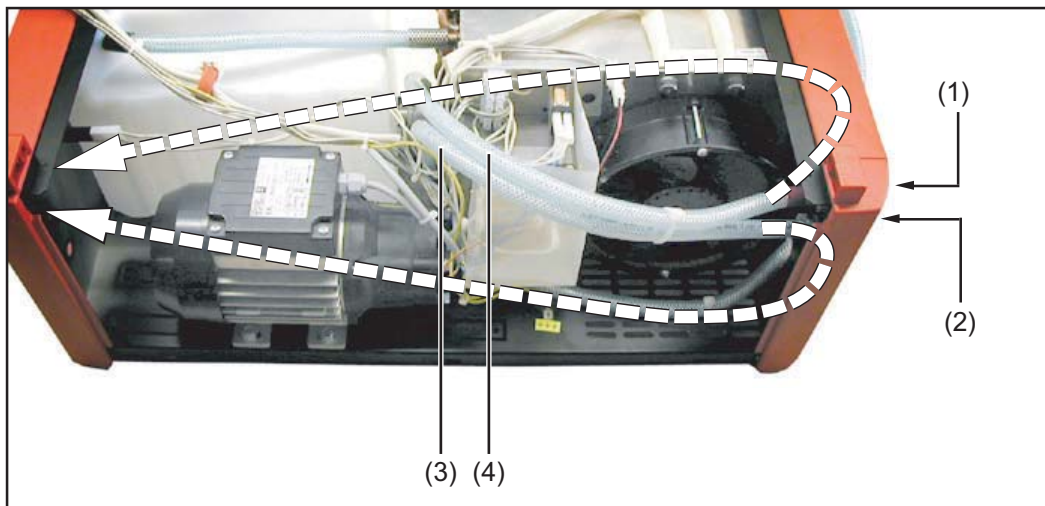
Montage des connecteurs de réfrigérant sur la face avant de l'appareil

REMARQUE!

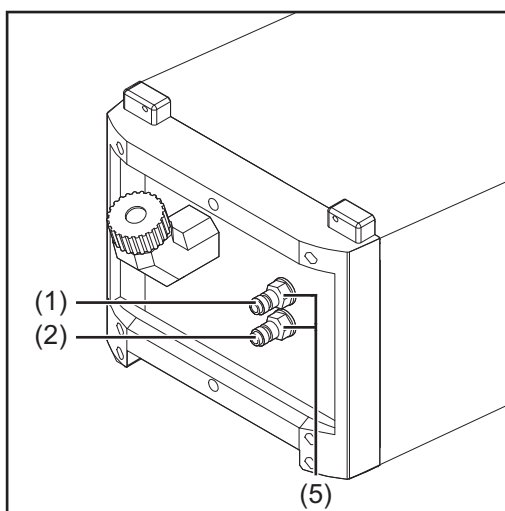
S'assurer que le réfrigérant ne peut pas pénétrer à l'intérieur de l'appareil.

En présence de réfrigérant sur l'extérieur de l'appareil, procéder à un nettoyage immédiat.

- 1** Déconnecter le refroidisseur de tous les composants périphériques et s'assurer qu'il en restera déconnecté pendant toute la durée des travaux
- 2** Desserrer les 3 vis du panneau latéral droit (vu de devant) du refroidisseur et le retirer
- 3** Desserrer les écrous en plastique des connecteurs de réfrigérant (1) et (2)
- 4** Passer les tuyaux de retour de réfrigérant (3) et d'arrivée de réfrigérant (4) vers la face avant



- 5** Retirer les fausses prises (5) de la face avant et les placer à l'arrière



REMARQUE!

Monter le connecteur de retour de réfrigérant (1) en haut et le visser avec l'écrou en plastique rouge (le retour de réfrigérant est identifié par une bande isolante rouge).

- 6** Extraire les connecteurs de réfrigérant (1) et (2) au travers du boîtier et les visser avec les écrous en plastique préalablement desserrés sur la face avant de l'appareil

- 7** Replacer le panneau latéral sur le refroidisseur et le visser au moyen des 3 vis

Adaptation du refroidisseur à la tension du secteur

Sécurité



AVERTISSEMENT!

Une décharge électrique peut être mortelle.

Avant de débuter les travaux :

- ▶ Placer l'interrupteur secteur de la source de courant en position - O -
- ▶ Débrancher la source de courant du secteur
- ▶ S'assurer que la source de courant reste déconnectée du secteur pendant toute la durée des travaux

Après ouverture de l'appareil, s'assurer, à l'aide d'un appareil de mesure approprié, que les composants à charge électrique (condensateurs, par ex.) sont déchargés.



AVERTISSEMENT!

Une connexion de conducteur de terre insuffisante peut entraîner de graves dommages corporels et matériels.

Les vis du boîtier constituent une connexion de conducteur de terre appropriée pour la mise à la terre du corps de l'appareil. Il ne faut en aucun cas remplacer ces vis par d'autres vis qui n'offriraient pas ce type de connexion de conducteur de terre fiable.

Généralités

De série, les sources de courant TS 4000 MV / 5000 MV et TPS 2700 MV / 4000 MV / 5000 MV peuvent fonctionner avec une tension du secteur de 3 x 200-240 V / 3 x 380-460 V (+/-10 %). La commutation de la tension du secteur dans la source de courant est automatique.

Les refroidisseurs sont configurés en usine pour les tensions du secteur suivantes :

FK 4000 = 3 x 230 / 400 V, 50 / 60 Hz, +/-10 %

FK 4000 R = 3 x 400 V, 50 / 60 Hz, +/-10 %

FK 4000 Rob = 3 x 400 V, 50 / 60 Hz, +/-10 %

FK 4000 R FC = 3 x 400 V, 50 / 60 Hz, +/-10 %

FK 4000 R US = 3 x 230 / 460 V, 50 / 60 Hz, +/- 10 %

Pour les autres tensions du secteur, les refroidisseurs doivent être adaptés à l'aide d'un auto-transformateur.

REMARQUE!

Pour les refroidisseurs FK 4000 R, FK 4000 Rob et FK 4000 R FC, un auto-transformateur est disponible en option.

Les refroidisseurs FK 4000 et FK 4000 R US intègrent de série l'auto-transformateur.

Tensions du secteur possibles pour FK 4000, FK 4000 R, FK 4000 Rob et FK 4000 R FC

L'auto-transformateur dans les refroidisseurs FK 4000, FK 4000 R et FK 4000 Rob peut être configuré pour les tensions du secteur suivantes :

- 3 x 200 / 400 V
- 3 x 200 / 440 V
- 3 x 200 / 460 V
- 3 x 230 / 400 V (= configuration usine)
- 3 x 230 / 440 V
- 3 x 230 / 460 V

Fréquence de réseau 50 / 60 Hz, tolérance de la tension du secteur +/- 10 %.

Tensions du secteur possibles pour FK 4000 R US

L'auto-transformateur dans le refroidisseur FK 4000 R US peut être configuré pour les tensions du secteur suivantes :

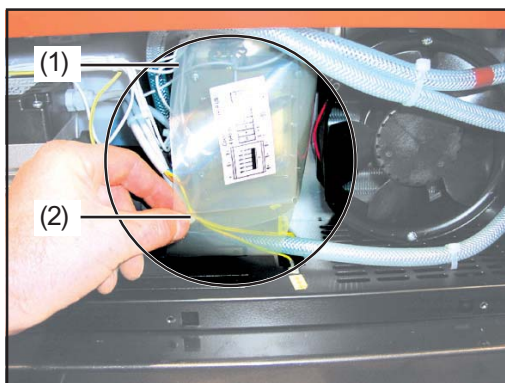
- 3 x 200 / 400 V
- 3 x 200 / 440 V
- 3 x 200 / 460 V
- 3 x 230 / 400 V
- 3 x 230 / 440 V
- 3 x 230 / 460 V (= configuration usine)

Fréquence de réseau 50 / 60 Hz, tolérance de la tension du secteur +/- 10 %.

Adaptation du refroidisseur à la tension du secteur

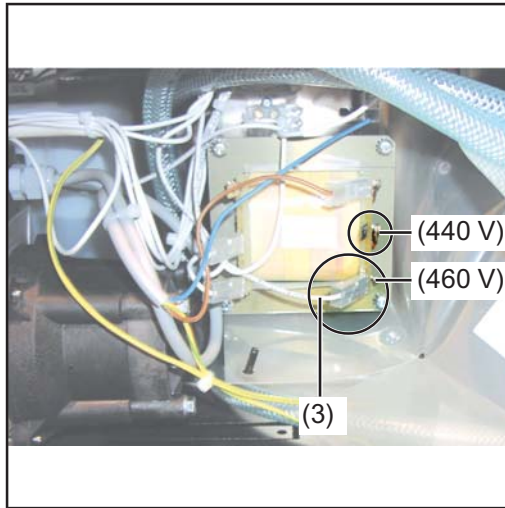
REMARQUE!

Pour adapter les refroidisseurs FK 4000 R, FK 4000 Rob et FK 4000 R FC aux différentes tensions du secteur, l'auto-transformateur optionnel doit être installé dans le refroidisseur.



Retrait du film plastique

- 1** S'assurer que le refroidisseur est déconnecté de tous les composants périphériques et qu'il en restera déconnecté pendant toute la durée des travaux
- 2** Desserrer les 3 vis du panneau latéral droit (vu de devant) du refroidisseur et le retirer
- 3** Détacher et retirer le film plastique (1) du clip (2)



*Modification de la connexion de l'auto-transformateur
(exemple basé sur le FK 4000 R US)*

- 4** Modifier la connexion de l'auto-transformateur conformément au schéma de connexions : brancher le câble blanc (3) sur la tension du secteur requise (l'image ci-contre représente la modification de connexion de l'auto-transformateur à l'appui du FK 4000 R US. Pour les autres variantes d'appareils, la modification de la connexion est identique, seules les tensions possibles diffèrent)
- Dans le schéma de connexions de l'appareil, la configuration usine est représentée par une ligne continue, les autres possibilités par des lignes discontinues. Le schéma de connexions se trouve sur la face intérieure du panneau latéral.

Montage du refroidisseur sur le chariot

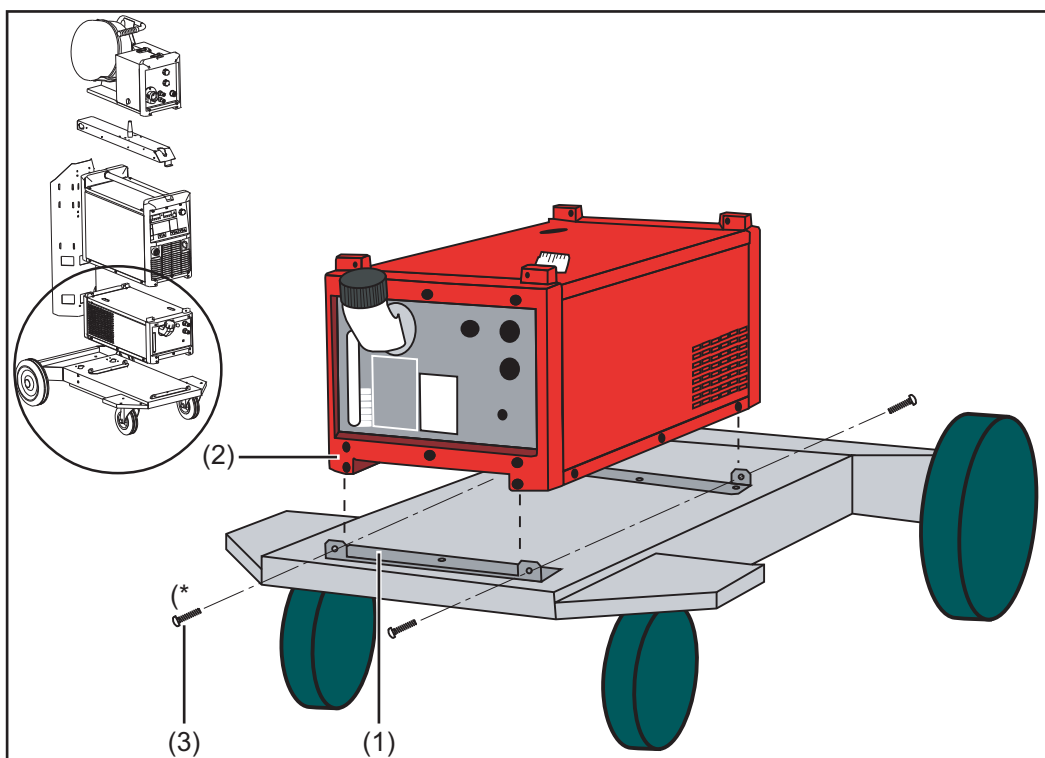
Généralités

Pour améliorer la mobilité de l'ensemble de l'installation de soudage, celle-ci peut être montée sur un chariot.

REMARQUE!

Dans la mesure où l'installation de soudage n'est pas équipée d'un auto-transformateur, le refroidisseur doit toujours être installé tout en bas.

Montage du refroidisseur sur le chariot



- 1 Installer le refroidisseur sur le fond du chariot et sur les profilés de fixation (1)

REMARQUE!

Les profilés de fixation doivent se trouver à l'intérieur des pieds en plastique (2) du refroidisseur.

- 2 Visser le refroidisseur sur les profilés de fixation au moyen de 4 vis TX 25 (3), deux fois à l'avant et deux fois à l'arrière

(* contenu de la livraison chariot

Raccordement du refroidisseur à la source de courant

Sécurité

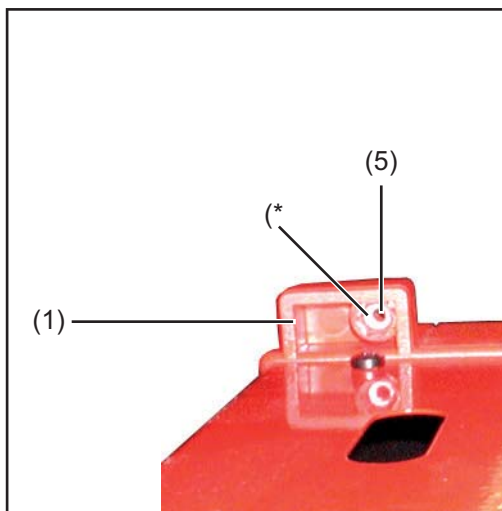
AVERTISSEMENT!

Risque d'électrocution.

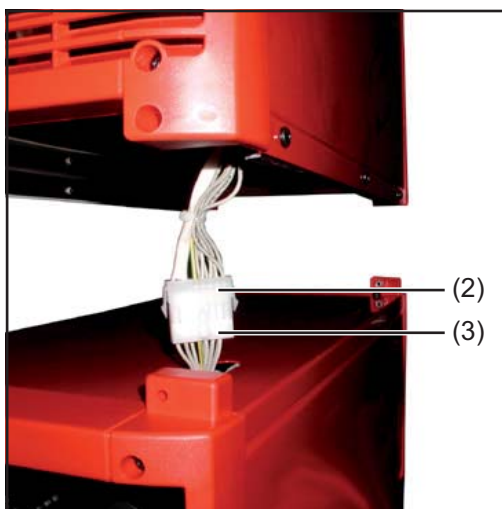
Une décharge électrique peut être mortelle.

- ▶ Commuter l'interrupteur secteur de la source de courant en position - O.
- ▶ Débrancher la source de courant du secteur.
- ▶ S'assurer que la source de courant reste déconnectée du secteur pendant toute la durée des travaux.

Raccordement du refroidisseur à la source de courant



- 1 Glisser les écrous M5 fournis (5) depuis l'intérieur dans les ouvertures hexagonales des dispositifs de fixation (1)
 - 2 Desserrer les vis TX 25 du capot de protection sur la face inférieure de la source de courant et retirer le capot de protection (s'il est présent)
- (* contenu de la livraison refroidisseur)



- 3 Sortir la prise de connexion (2) de la source de courant le plus loin possible
- 4 Positionner la source de courant au-dessus du refroidisseur
- 5 Relier la prise de connexion (2) de la source de courant avec la prise de connexion (3) du refroidisseur

ATTENTION!

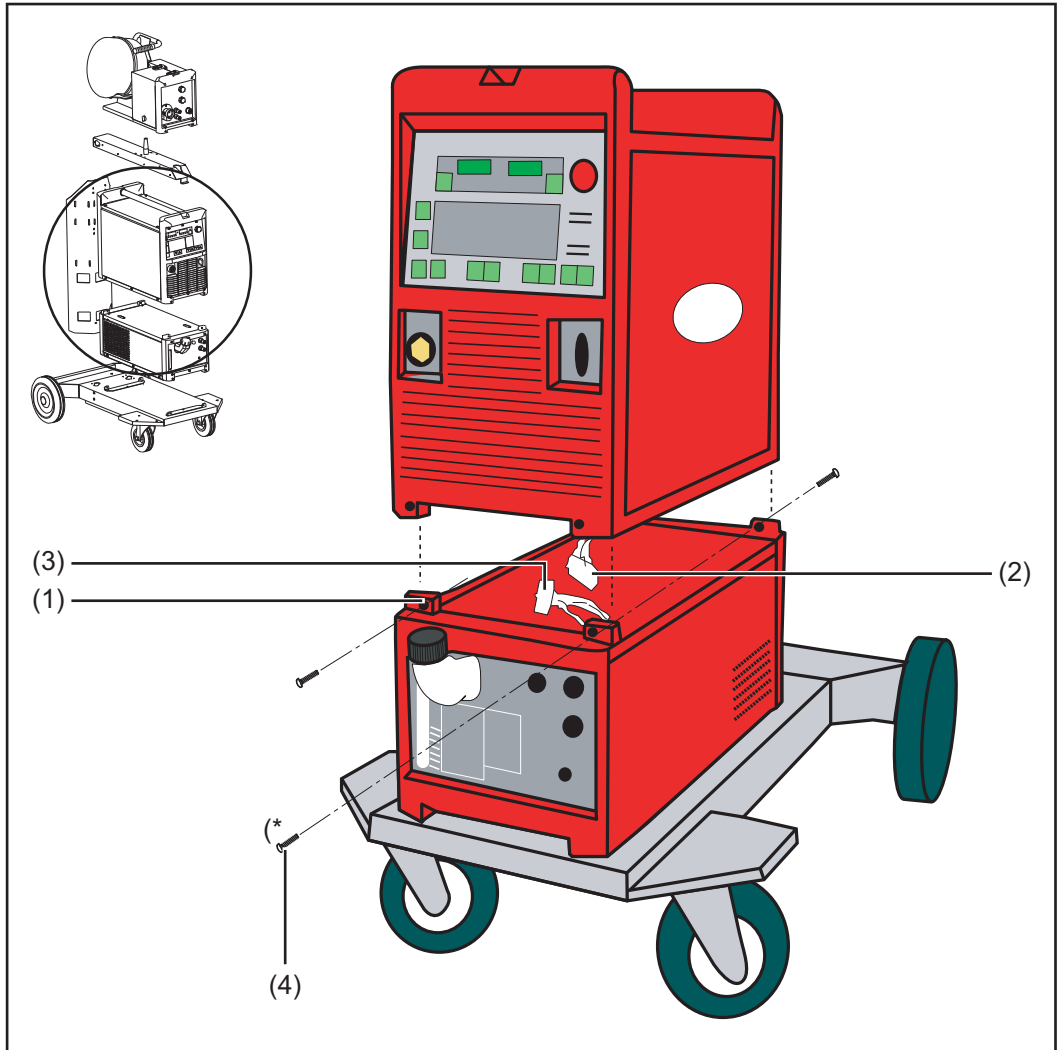
Risque de court-circuit si le câble est plié ou endommagé.

Lors de la mise en place de la source de courant, veiller à ne pas plier le câble.

REMARQUE!

Lors de la mise en place de la source de courant, les dispositifs de fixation du refroidisseur doivent se trouver à l'intérieur des pieds en plastique de la source de courant.

- 6 Placer la source de courant sur le refroidisseur
- 7 Visser la source de courant sur les dispositifs de fixation du refroidisseur au moyen des vis à tête à six pans creux fournies (4), deux fois à l'avant et deux fois à l'arrière



Raccorder les faisceaux de liaison sur le refroidisseur

Sécurité

AVERTISSEMENT!

Risque d'électrocution.

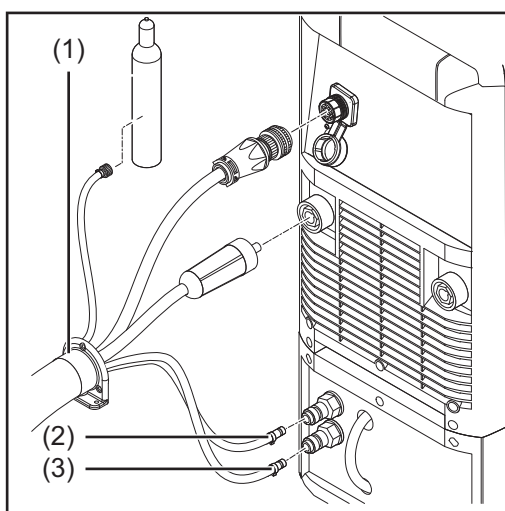
Une décharge électrique peut être mortelle.

- ▶ Commuter l'interrupteur secteur de la source de courant en position - O.
- ▶ Débrancher la source de courant du secteur.
- ▶ S'assurer que la source de courant reste déconnectée du secteur pendant toute la durée des travaux.

Raccordement des tuyaux de réfrigérant du faisceau de liaison sur le refroidisseur (TS/TPS 4000/5000)

REMARQUE!

Pour les sources de courant TS 4000 / 5000, TPS 3200 / 4000 / 5000, la source de courant (1) doit être reliée au refroidisseur à l'aide du faisceau de liaison.



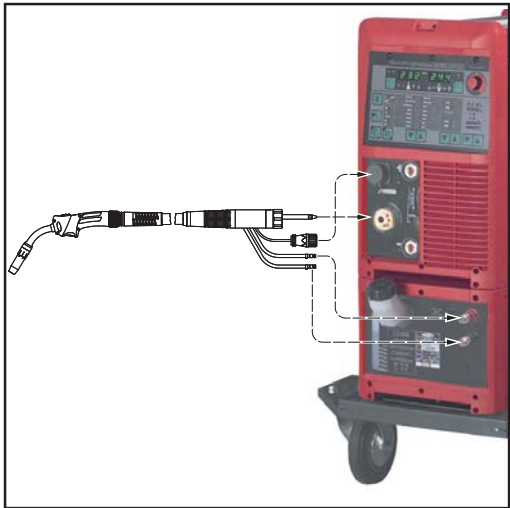
- 1 Enficher l'anti-traction (1) du faisceau de liaison dans l'ouverture prévue à cet effet sur le fond du chariot et visser (voir les Instructions de service du chariot)
- 2 Raccorder le tuyau du faisceau de liaison portant un marquage rouge (2) au connecteur de retour de réfrigérant du refroidisseur
- 3 Raccorder le tuyau du faisceau de liaison portant un marquage bleu (3) au connecteur d'arrivée de réfrigérant du refroidisseur

Raccordement des tuyaux de réfrigérant de la torche de soudage sur le refroidisseur (TPS 2700)

REMARQUE!

Pour faire fonctionner une source de courant TPS 2700 avec un refroidisseur, une torche de soudage refroidie par eau avec connecteur de réfrigérant externe est nécessaire.

Les connecteurs pour l'arrivée et le retour de réfrigérant doivent être déplacés vers la face avant du refroidisseur (voir le paragraphe « Montage des connecteurs de réfrigérant sur la face avant de l'appareil »).



- 1 Raccorder le tuyau de la torche de soudage portant un marquage rouge (2) au connecteur de retour de réfrigérant du refroidisseur
- 2 Raccorder le tuyau de la torche de soudage portant un marquage bleu (3) au connecteur d'arrivée de réfrigérant du refroidisseur

Mettre le refroidisseur en service

Sécurité

AVERTISSEMENT!

Risque d'électrocution.

Une décharge électrique peut être mortelle.

- ▶ Commuter l'interrupteur secteur de la source de courant en position - O.
- ▶ Débrancher la source de courant du secteur.
- ▶ S'assurer que la source de courant reste déconnectée du secteur pendant toute la durée des travaux.

Généralités

REMARQUE!

Le refroidisseur est fourni sans réfrigérant.

Le réfrigérant est livré séparément dans un bidon. Avant la mise en service, le refroidisseur doit être rempli et purgé.

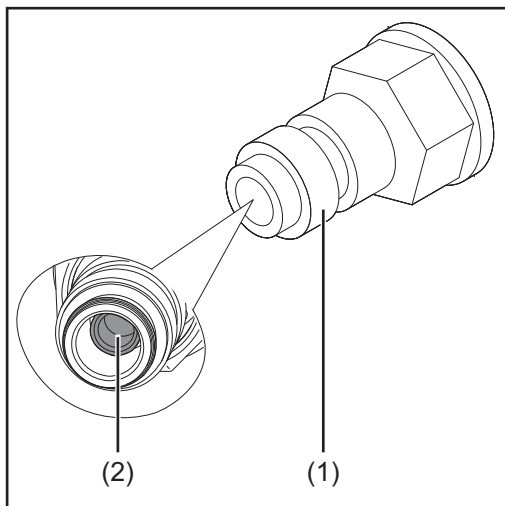
Remplissage du refroidisseur

REMARQUE!

S'assurer que le réfrigérant ne peut pas pénétrer à l'intérieur de l'appareil.

En présence de réfrigérant sur l'extérieur de l'appareil, procéder à un nettoyage immédiat.

- 1 Dévisser le bouchon de la tubulure de remplissage



Bague de sécurité sur le connecteur d'arrivée de réfrigérant, cône d'étanchéité sur le connecteur d'arrivée de réfrigérant

- 2 Retirer la bague de sécurité (1) du connecteur d'arrivée de réfrigérant, débrancher le tuyau de réfrigérant et sortir la bague de sécurité (1)
- 3 Pousser le cône d'étanchéité (2) avec précaution au centre du connecteur d'arrivée de réfrigérant au moyen d'une goupille en bois ou en plastique ($\varnothing = \text{max. } 6 \text{ mm / } 0.236 \text{ in.}$), jusqu'à ce qu'il s'arrête de manière audible
- 4 Faire le plein de réfrigérant neuf

- 5 Retirer la bague de sécurité (1) du connecteur d'arrivée de réfrigérant pour libérer le cône d'étanchéité (2) et sortir la bague de sécurité (1)
- 6 Raccorder le tuyau d'arrivée de réfrigérant au connecteur d'arrivée de réfrigérant
- 7 Visser le bouchon de la tubulure de remplissage

Mise en service du refroidisseur

REMARQUE!

Avant chaque mise en service du refroidisseur, vérifier le niveau de réfrigérant et son degré de pureté.

- 1 Relier la source de courant au secteur
- 2 Placer l'interrupteur secteur de la source de courant en position - I -
- La pompe à réfrigérant commence à fonctionner
- 3 Vérifier le débit de réfrigérant jusqu'à ce qu'un reflux parfait soit constaté dans la tubulure de remplissage

REMARQUE!

Vérifier régulièrement le débit de réfrigérant pendant le soudage.
Un reflux parfait doit être décelable dans la tubulure de remplissage.

Maintenance, entretien et élimination

Sécurité

AVERTISSEMENT!

Danger en cas d'erreurs en cours d'opération.

Tous les travaux décrits ci-dessous doivent être effectués exclusivement par un personnel qualifié et formé.

- ▶ Ce document doit être lu et compris dans son intégralité.
 - ▶ Toutes les instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité, doivent être lues et comprises dans leur intégralité.
-

AVERTISSEMENT!

Risque d'électrocution.

Une décharge électrique peut être mortelle.

- ▶ Commuter l'interrupteur secteur de la source de courant en position - O -.
 - ▶ Débrancher la source de courant du réseau.
 - ▶ S'assurer que la source de courant reste déconnectée du réseau pendant toute la durée des travaux.
 - ▶ Après ouverture de l'appareil, s'assurer, à l'aide d'un appareil de mesure approprié, que les composants à charge électrique (condensateurs, par ex.) sont déchargés.
-

AVERTISSEMENT!

Danger en cas de connexion insuffisante du conducteur de terre.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Les vis du boîtier constituent une connexion à la terre appropriée pour la mise à la terre du corps de l'appareil. Il ne faut en aucun cas remplacer ces vis par d'autres vis qui n'offriraient pas ce type de connexion à la terre fiable.
-

ATTENTION!

Danger si le réfrigérant est trop chaud.

Cela peut entraîner de graves brûlures.

- ▶ N'effectuer tous les travaux décrits ci-après que lorsque le réfrigérant est refroidi.
-

ATTENTION!

Risque en cas de fuite de réfrigérant.

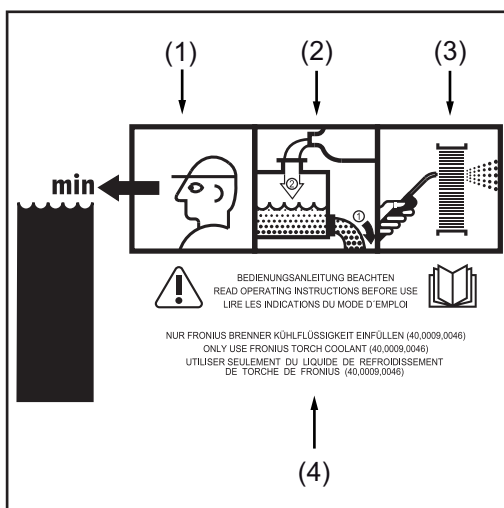
Cela peut entraîner des dommages matériels graves.

- ▶ S'assurer que le réfrigérant ne peut pas pénétrer à l'intérieur de l'appareil.
 - ▶ En cas de présence de réfrigérant sur l'extérieur du refroidisseur, procéder à un nettoyage immédiat.
-

Généralités

Lorsqu'il fonctionne dans des conditions normales, cet appareil exige un minimum de maintenance et d'entretien. Il est toutefois indispensable de respecter certaines consignes, afin de garder l'installation de soudage en bon état de marche pendant longtemps.

Symboles pour l'entretien et la maintenance du refroidisseur



- (1) Vérifier le niveau de réfrigérant
- (2) Remplacer le réfrigérant
- (3) Nettoyer le refroidisseur à l'air comprimé
- (4) Lire les Instructions de service

Les intervalles et les travaux de maintenance correspondants sont décrits en détail dans les pages suivantes.

Intervalles de maintenance, travaux de maintenance

À chaque mise en service

ATTENTION!

Risque en cas de mise en service sans réfrigérant.

Cela peut entraîner des dommages matériels graves.

- ▶ Si des composants périphériques refroidis à l'eau sont actionnés sans réfrigérant, une défaillance des composants périphériques en est généralement la conséquence.
Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages consécutifs et tous les droits à garantie sont annulés.

- S'assurer que tous les faisceaux de liaison, la torche de soudage et la connexion de mise à la masse ne sont pas endommagés.
- S'assurer qu'une distance périphérique de 0,5 m (1 ft. 7.69 in.) autour de l'appareil est bien respectée, afin que l'air de refroidissement puisse circuler sans problème.
- S'assurer que tous les assemblages vissés entre tous les composants périphériques sont bien serrés.
- S'assurer que les connecteurs de réfrigérant de l'installation de soudage sont bien étanches.
- Surveiller le débit de retour de réfrigérant dans le réservoir de réfrigérant.
 - Si le retour de réfrigérant ne s'effectue pas, en chercher la cause et l'éliminer.

Une fois par semaine

- Vérifier le niveau de réfrigérant. Si le niveau de réfrigérant se trouve sous le repère « min », rajouter du réfrigérant.
- Vérifier la pureté du réfrigérant. En cas de nécessité, remplacer le réfrigérant.

ATTENTION!

Risque en cas de réfrigérant inapproprié.

Cela peut entraîner des dommages matériels graves.

- ▶ Pour remplir le refroidisseur, utiliser exclusivement le réfrigérant d'origine du fabricant (Cooling Liquid FCL 10/20 ou réfrigérant de torche de soudage).
- ▶ En raison de leur conductivité électrique ou pour des raisons de compatibilité matérielle, les autres réfrigérants ne sont pas recommandés.

Tous les 2 mois

- Le cas échéant : vérifier l'encrassement du filtre de réfrigérant, le nettoyer éventuellement

Tous les 6 mois

- Nettoyer le refroidisseur à l'air comprimé

Tous les 6 mois pour un travail en 3 x 8 avec réfrigérant à base d'éthanol

- Nettoyer le refroidisseur à l'air comprimé
- Remplacer le réfrigérant

Tous les 12 mois pour un travail en 1 x 8 avec réfrigérant à base d'éthanol

- Remplacer le réfrigérant à base d'éthanol

Tous les 12 mois pour un travail en 3 x 8 avec réfrigérant FCL 10/20

- Remplacer le réfrigérant

Tous les 24 mois pour un travail en 1 x 8 avec réfrigérant FCL 10/20

- Remplacer le réfrigérant
-

Nettoyer le refroidisseur à l'air comprimé



Nettoyer le refroidisseur à l'air comprimé :

REMARQUE!

Pour une meilleure représentation, le refroidisseur figure sans source de courant dans l'illustration suivante.

Pour le nettoyage du refroidisseur à l'air comprimé, la source de courant peut rester sur l'appareil.

Dans tous les cas, suivre les instructions de la section « Sécurité » de la partie « Entretien, maintenance et élimination ».

REMARQUE!

Risque de dommage pour les composants électroniques.

Respecter une certaine distance en soufflant l'air comprimé sur ces composants.



- Démontez les panneaux latéraux de l'appareil et nettoyez le refroidisseur (1)

En cas de forte accumulation de poussières :

- Démontez les panneaux latéraux de l'appareil et nettoyez l'intérieur de l'appareil à l'air comprimé sec, débit réduit
-

Remplacer le réfrigérant



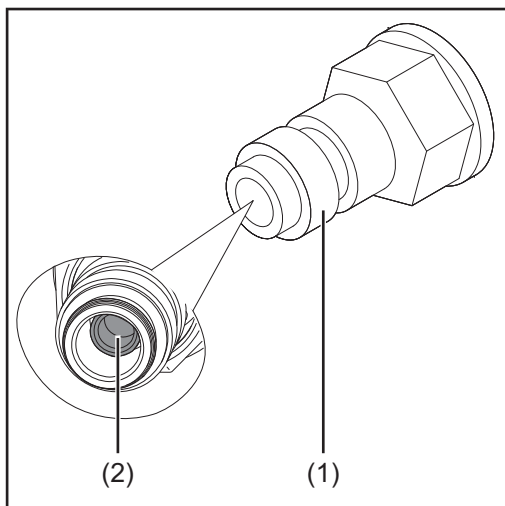
Remplacer le réfrigérant :

REMARQUE!**Le réfrigérant ne doit pas être rejeté à l'égout.**

Le réfrigérant doit être éliminé uniquement en conformité avec les prescriptions nationales et régionales en vigueur.

REMARQUE!**Pour remplir à nouveau le refroidisseur, utiliser exclusivement le réfrigérant d'origine du fabricant.**

- 1 Dévisser le bouchon de la tubulure de remplissage
- 2 Placer un récipient adapté sous le tuyau de vidange du refroidisseur pour récupérer le réfrigérant
- 3 Sortir le tuyau de vidange de l'évidement supérieur de refroidisseur et le maintenir dans le récipient
- 4 Retirer le dispositif de fermeture du tuyau de vidange
- 5 Laisser le réfrigérant s'écouler dans le récipient
- 6 Éliminer le réfrigérant usagé conformément aux dispositions en vigueur
- 7 Remettre en place le dispositif de fermeture du tuyau de vidange
- 8 Replacer le tuyau de vidange dans sa position initiale



Bague de sécurité sur le connecteur d'arrivée de réfrigérant, cône d'étanchéité sur le connecteur d'arrivée de réfrigérant

- 9 Retirer la bague de sécurité (1) du connecteur d'arrivée de réfrigérant, débrancher le tuyau de réfrigérant et sortir la bague de sécurité (1)
- 10 Pousser le cône d'étanchéité (2) avec précaution au centre du connecteur d'arrivée de réfrigérant au moyen d'une goupille en bois ou en plastique ($\varnothing = \text{max. } 6 \text{ mm} / 0.236 \text{ in.}$), jusqu'à ce qu'il s'arrête de manière audible
- 11 Ajouter du réfrigérant jusqu'au repère « max »

- 12 Retirer la bague de sécurité (1) du connecteur d'arrivée de réfrigérant pour libérer à nouveau le cône d'étanchéité (2) et sortir la bague de sécurité (1)
- 13 Raccorder le tuyau d'arrivée de réfrigérant au connecteur d'arrivée de réfrigérant
- 14 Visser le bouchon de la tubulure de remplissage

Remarque relative au remplacement de la torche de soudage

 **ATTENTION!**

Risque de dommages pour le refroidisseur en cas de surpression.

Avant de nettoyer la torche de soudage à l'air comprimé, dévisser le bouchon de la tubulure de remplissage.

Élimination des déchets

L'élimination doit être réalisée conformément aux prescriptions nationales et régionales en vigueur.

Diagnostic d'erreur, élimination de l'erreur

Diagnostic d'erreur, élimination de l'erreur

Sécurité

AVERTISSEMENT!

Danger en cas d'erreurs en cours d'opération.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Tous les travaux décrits ci-dessous doivent être effectués exclusivement par un personnel qualifié et formé.
- ▶ Ce document doit être lu et compris dans son intégralité.
- ▶ Toutes les instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité, doivent être lues et comprises dans leur intégralité.

AVERTISSEMENT!

Risque d'électrocution.

Une décharge électrique peut être mortelle.

- ▶ Commuter l'interrupteur secteur de la source de courant en position - O -.
- ▶ Débrancher la source de courant du réseau.
- ▶ S'assurer que la source de courant reste déconnectée du réseau pendant toute la durée des travaux.
- ▶ Après ouverture de l'appareil, s'assurer, à l'aide d'un appareil de mesure approprié, que les composants à charge électrique (condensateurs, par ex.) sont déchargés.

AVERTISSEMENT!

Danger en cas de connexions insuffisantes des conducteurs de terre.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Les vis du boîtier constituent une connexion à la terre appropriée pour la mise à la terre du corps de l'appareil. Il ne faut en aucun cas remplacer ces vis par d'autres vis qui n'offriraient pas ce type de connexion à la terre fiable.

ATTENTION!

Danger si le réfrigérant est trop chaud.

Cela peut entraîner de graves brûlures.

- ▶ N'effectuer tous les travaux décrits ci-après que lorsque le réfrigérant est refroidi.

ATTENTION!

Risque en cas de fuite de réfrigérant.

Cela peut entraîner des dommages matériels graves.

- ▶ S'assurer que le réfrigérant ne peut pas pénétrer à l'intérieur de l'appareil.
- ▶ En cas de présence de réfrigérant sur l'extérieur du refroidisseur, procéder à un nettoyage immédiat.

Généralités

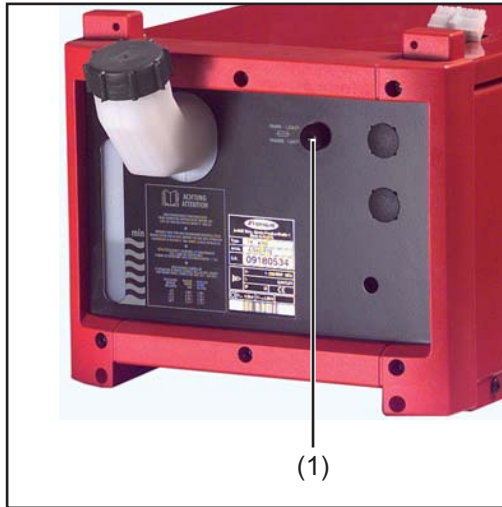
Si le refroidisseur est équipé de l'une des options suivantes, le message d'erreur correspondant s'affiche sur le panneau de commande de la source de courant :

- Contrôleur de débit avec filtre de réfrigérant ... no | H2O (erreur dans le débit de réfrigérant)
- Contrôleur thermique ... hot | H2O (température du réfrigérant trop élevée)

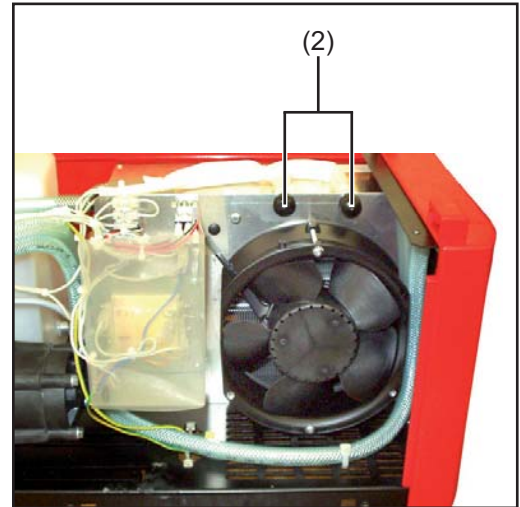
Protection par fusible du refroidisseur

Le refroidisseur est protégé par trois fusibles :

- Fusible pompe à réfrigérant (1) sur la face avant de l'appareil (saute en cas de surcharge ou de blocage de la pompe à réfrigérant)
- Deux fusibles (2) à l'intérieur de l'appareil, au-dessus du ventilateur (sautent en cas de court-circuit à la terre)



Fusible sur la face avant de l'appareil



Fusibles au-dessus du ventilateur

Diagnostic d'erreur, élimination de l'erreur

Noter le numéro de série et la configuration de l'appareil et avertir le service après-vente avec une description détaillée de l'erreur, lorsque

- des erreurs qui ne sont pas indiquées ci-dessous surviennent,
- les mesures d'élimination indiquées ne sont pas efficaces.

Débit de réfrigérant trop faible ou nul

Cause : Niveau de réfrigérant trop faible

Solution : Rajouter du réfrigérant

Cause : Goulot d'étranglement ou corps étranger dans le circuit de refroidissement

Solution : Éliminer le goulot d'étranglement ou le corps étranger

Cause : Fusible de la pompe à réfrigérant défectueux

Solution : Remplacer le fusible de la pompe à réfrigérant

Cause : Réfrigérant encrassé

Solution : Remplacer le réfrigérant

Cause : Filtre de réfrigérant obturé au niveau du connecteur de retour de réfrigérant

Solution : Rincer le filtre de réfrigérant à l'eau claire ou remplacer la cartouche filtrante

Cause : Pompe à réfrigérant bloquée (uniquement FK 4000 R, FK 4000 R US et FK 4000 Rob)

Solution : Lancer l'arbre de la pompe à réfrigérant (voir les Instructions de service, partie « Lancement de l'arbre de la pompe à réfrigérant »). S'il s'avère impossible de lancer l'arbre de la pompe à réfrigérant, contacter le service après-vente

Cause : Pompe à réfrigérant défectueuse

Solution : Contacter le service après-vente

Cause : Facteur de marche maximal dépassé

Solution : Attendre la phase de refroidissement de la pompe à réfrigérant

Cause : Le capteur de débit s'est déclenché, mais l'appel du paramètre F3 sur le système de soudage ne génère aucun débit : Pompe à réfrigérant défectueuse

Solution : Contacter le service après-vente

Cause : Le capteur de débit s'est déclenché, mais l'appel du paramètre F3 sur le système de soudage ne génère qu'un faible débit : Tuyaux de réfrigérant pliés ou filtre de réfrigérant obturé au niveau du connecteur de retour de réfrigérant

Solution : Remettre les tuyaux de réfrigérant en état, rincer le filtre à réfrigérant à l'eau claire ou remplacer la cartouche filtrante

Puissance de refroidissement trop faible

Cause : Ventilateur défectueux

Solution : Contacter le service après-vente

Cause : Pompe à réfrigérant défectueuse

Solution : Contacter le service après-vente

Cause : Refroidisseur encrassé

Solution : Souffler de l'air comprimé sec au travers du refroidisseur

Cause : La puissance de refroidissement du refroidisseur raccordé est trop faible

Solution : Utiliser un refroidisseur présentant une puissance de refroidissement plus élevée

Fonctionnement bruyant

Cause : niveau de réfrigérant trop faible

Remède : rajouter du réfrigérant

Cause : pompe à réfrigérant défectueuse

Remède : contacter le service après-vente

no | H2O

Le capteur de débit du refroidisseur réagit. Le message d'erreur s'affiche sur le panneau de commande de la source de courant.

Cause : Défaillance du débit de réfrigérant

Solution : Vérifier le niveau de remplissage du réfrigérant, sa pureté et son retour convenable ;
si nécessaire, remplacer le réfrigérant

Cause : Filtre de réfrigérant obturé au niveau du connecteur de retour de réfrigérant

Solution : Rincer le filtre de réfrigérant à l'eau claire ou remplacer la cartouche filtrante

hot | H2O

Le contrôleur thermique du refroidisseur réagit. Le message d'erreur s'affiche sur le panneau de commande de la source de courant.

Cause : Température excessive du réfrigérant

Solution : Attendre la phase de refroidissement, jusqu'à ce que hot | H2O ne s'affiche plus.
Si le ROB 5000 ou le coupleur de bus de terrain est utilisé pour commander le robot : émettre le signal « Valider panne de source » (Source error reset) avant la reprise du soudage

Lancer l'arbre de la pompe à réfrigérant.

Sécurité

AVERTISSEMENT!

Danger en cas d'erreurs en cours d'opération.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Tous les travaux décrits ci-dessous doivent être effectués exclusivement par un personnel qualifié et formé.
- ▶ Ce document doit être lu et compris dans son intégralité.
- ▶ Toutes les instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité, doivent être lues et comprises dans leur intégralité.

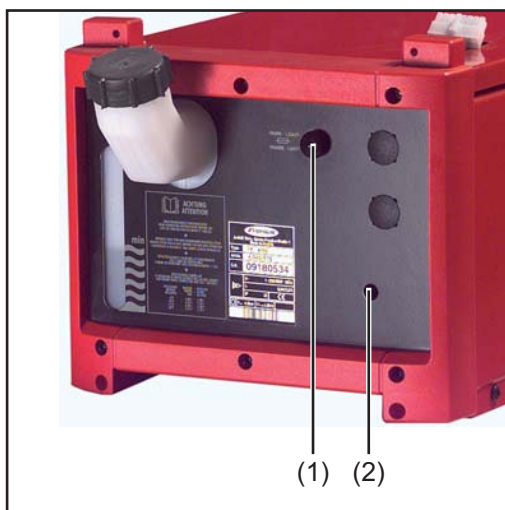
AVERTISSEMENT!

Risque d'électrocution.

Une décharge électrique peut être mortelle.

- ▶ Commuter l'interrupteur secteur de la source de courant en position - O.
- ▶ Débrancher la source de courant du secteur.
- ▶ S'assurer que la source de courant reste déconnectée du secteur pendant toute la durée des travaux.

Lancement de l'arbre de la pompe à réfrigérant



- 1 Retirer le fusible de la pompe à réfrigérant (1)
- 2 Introduire un tournevis à fente adapté à travers le passage menant à l'arbre de la pompe à réfrigérant (2) et lancer l'arbre de la pompe à réfrigérant
- 3 S'il s'avère impossible de lancer l'arbre de la pompe à réfrigérant, contacter le service après-vente
- 4 Retirer le tournevis à fente
- 5 Remplacer le fusible de la pompe à réfrigérant (1)

Caractéristiques techniques

Généralités

La puissance de refroidissement d'un refroidisseur dépend

- de la température ambiante
- de la hauteur de refoulement
- du débit Q (l/min) - le débit Q dépend de la longueur du faisceau de liaison et du diamètre des flexibles

FK 4000

Tension du secteur	3 x 230 / 400 V AC
Tolérance de la tension du secteur	-10 %/+10 %
Fréquence de réseau	50 / 60 Hz
Absorption de courant	0,9 A / 0,6 A
Puissance de refroidissement pour Q = 1 l/min + 25 °C (77 °F) Q = 1 l/min + 40 °C (104 °F)	1 120 W 700 W
Hauteur de refoulement max.	5 m 16 ft. 5 in.
Débit max.	1,6 l/min 0.42 gal./min [US]
Pression de pompe max.	4 bar 58 psi
Pompe	Pompe à armature oscillante
Durée de vie de la pompe	env. 3 000 h
Volume de réfrigérant	5,5 l 1.45 gal. [US]
Indice de protection	IP 23
Dimensions L/l/h	725/290/230 mm 28.54/11.42/9.06 in.
Poids (sans réfrigérant)	14,1 kg 31.09 lb.
Marque de conformité	CE

FK 4000 R, FK 4000 R FC

Tension du secteur	3 x 400 V AC
Tolérance de la tension du secteur	-10 %/+10 %
Fréquence de réseau	50 / 60 Hz
Absorption de courant	0,6 A
Puissance de refroidissement pour Q = 1 l/min + 25 °C (77 °F) Q = 1 l/min + 40 °C (104 °F)	1 360 W 870 W
Hauteur de refoulement max.	33 m 108 ft. 3.24 in.

Débit max.	3,5 l/min 0.92 gal./min [US]
Pression de pompe max.	4 bar 58 psi
Pompe	Pompe centrifuge
Durée de vie de la pompe	env. 10 000 h
Volume de réfrigérant	5,5 l 1.45 gal. [US]
Indice de protection	IP 23
Dimensions L/l/h	725/290/230 mm 28.54/11.42/9.06 in.
Poids (sans réfrigérant)	13,3 kg 29.32 lb.
Marque de conformité	CE

FK 4000 Rob

Tension du secteur	3 x 400 V AC
Tolérance de la tension du secteur	-10 %/+10 %
Fréquence de réseau	50 / 60 Hz
Absorption de courant	0,6 A
Puissance de refroidissement pour Q = 1 l/min + 25 °C (77 °F) Q = 1 l/min + 40 °C (104 °F)	1 360 W 870 W
Hauteur de refoulement max.	33 m 108 ft. 3.24 in.
Débit max.	3,5 l/min 0.92 gal./min [US]
Pression de pompe max.	4 bar 58 psi
Pompe	Pompe centrifuge
Durée de vie de la pompe	env. 15 000 h
Volume de réfrigérant	5,5 l 1.45 gal. [US]
Indice de protection	IP 23
Dimensions L/l/h	725/290/230 mm 28.54/11.42/9.06 in.
Poids (sans réfrigérant)	13,3 kg 29.32 lb.
Marque de conformité	CE

FK 4000 R US

Tension du secteur	200 - 230 / 400 - 460 V AC
Tolérance de la tension du secteur	-10 %/+10 %

Fréquence de réseau	50 / 60 Hz
Absorption de courant	1,3 A / 0,5 A
Puissance de refroidissement pour Q = 1 l/min + 25 °C (77 °F) Q = 1 l/min + 40 °C (104 °F)	1 360 W 870 W
Hauteur de refoulement max.	33 m 108 ft. 3.24 in.
Débit max.	3,5 l/min 0.92 gal./min [US]
Pression de pompe max.	4 bar 58 psi
Pompe	Pompe centrifuge
Durée de vie de la pompe	env. 10 000 h
Volume de réfrigérant	5,5 l 1.45 gal. [US]
Indice de protection	IP 23
Dimensions L/l/h	725/290/230 mm 28.54/11.42/9.06 in.
Poids (sans réfrigérant)	13,3 kg 29.32 lb.
Marque de conformité	CSA

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH

Froniusstraße 1
A-4643 Pettenbach
AUSTRIA
contact@fronius.com
www.fronius.com

Under **www.fronius.com/contact** you will find the addresses
of all Fronius Sales & Service Partners and locations



Find your
spareparts online



spareparts.fronius.com