

RÉFÉRENCE PROCESS DE SOUDAGE CMT

Metalldesign Magdeburg GmbH, Allemagne

LE SPÉCIALISTE DES INSTALLATIONS ÉOLIENNES AUGMENTE SA PRODUCTIVITÉ GRÂCE AU PROCESS DE SOUDAGE CMT

Metalldesign Magdeburg GmbH est une entreprise spécialisée dans le traitement de l'aluminium. Dans les périodes les plus intenses, elle fabrique chaque semaine jusqu'à 15 revêtements en aluminium pour les salles des machines d'installations éoliennes. Lors de la fabrication de cette matière, ce professionnel du soudage mise sur des technologies innovantes et des normes de qualité élevées.



« Tout le monde le sait : le soudage de l'aluminium doit être le plus rapide possible. Une vitesse de soudage élevée aide à réduire le problème de la chaleur de soudage et donc les déformations. »

Jörg Weise,
ingénieur diplômé, ingénieur de
soudage chez Metalldesign
Magdeburg GmbH

EXIGENCE

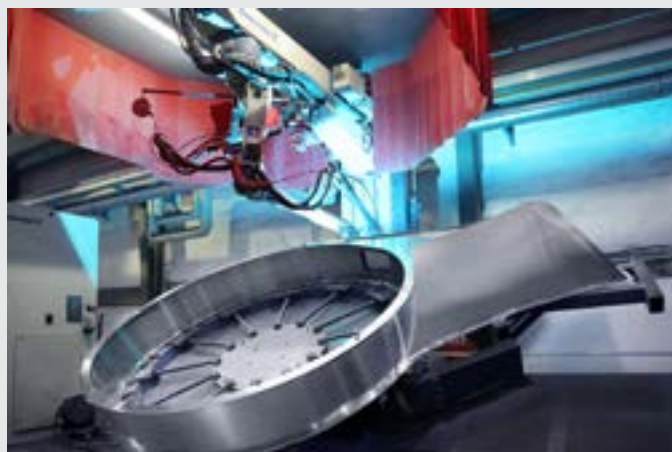
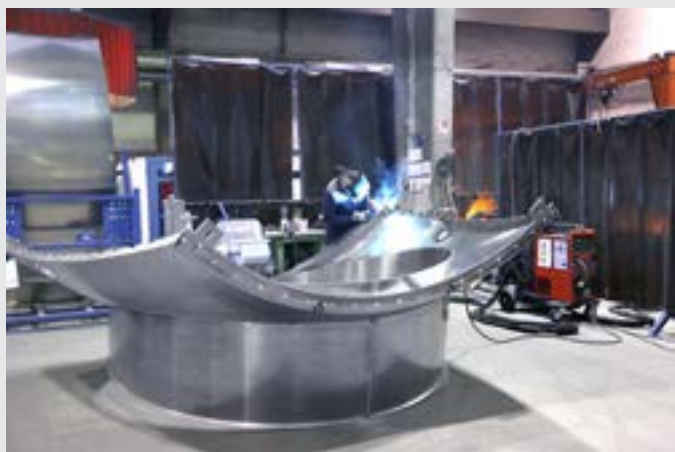
La concurrence des fabricants d'installations éoliennes est de plus en plus importante, c'est pourquoi les entreprises doivent augmenter l'efficacité de leurs méthodes de production. Dans ce contexte, les systèmes optimisés en fonction des process pour le soudage manuel et automatique jouent un rôle central.

SOLUTION

« Grâce à la combinaison du soudage CMT et du soudage à l'arc pulsé, nous pouvons contrôler l'apport de chaleur et bénéficier d'une grande stabilité garantie par le process CMT. »

Jörg Weise,
ingénieur diplômé, ingénieur de soudage chez Metalldesign Magdeburg GmbH

Metalldesign Magdeburg fait confiance depuis des années aux systèmes de soudage de Fronius. Au cœur de la production se trouve un automate de soudage robotisé à double cellule, équipé d'une source de courant de soudage CMT de Fronius. Le process de soudage CMT « froid » garantit les meilleurs résultats lors de l'assemblage de différents matériaux, l'arc électrique le plus stable au monde et une régulation exacte des processus. Grâce à cette technologie, le robot de soudage peut souder des tôles d'aluminium à une vitesse pouvant atteindre 1,2 mètre par minute. La source de courant CMT intégrée permet une combinaison optimale du process avancé Cold Metal Transfer avec un procédé de soudage à l'arc pulsé traditionnel, assurant ainsi un apport de chaleur contrôlé et une grande stabilité de process. La technologie de Fronius permet à Metalldesign Magdeburg d'augmenter sa productivité et sa compétitivité.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

NOUS AVONS TROIS DIVISIONS ET UNE PASSION : REPOUSSER LES LIMITES DU POSSIBLE.

/ Qu'il s'agisse des techniques de soudage, du photovoltaïque ou des techniques de charge de batterie, notre exigence est clairement définie : être le leader de l'innovation. Avec près de 3 700 collaborateurs dans le monde entier, nous repoussons les limites du possible, et plus de 800 brevets délivrés viennent le confirmer. Alors que les autres avancent lentement, nous progressons à pas de géant. Comme toujours. L'utilisation responsable de nos ressources constitue la base de l'action de notre entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site www.fronius.com

v06 Apr 2016 FR